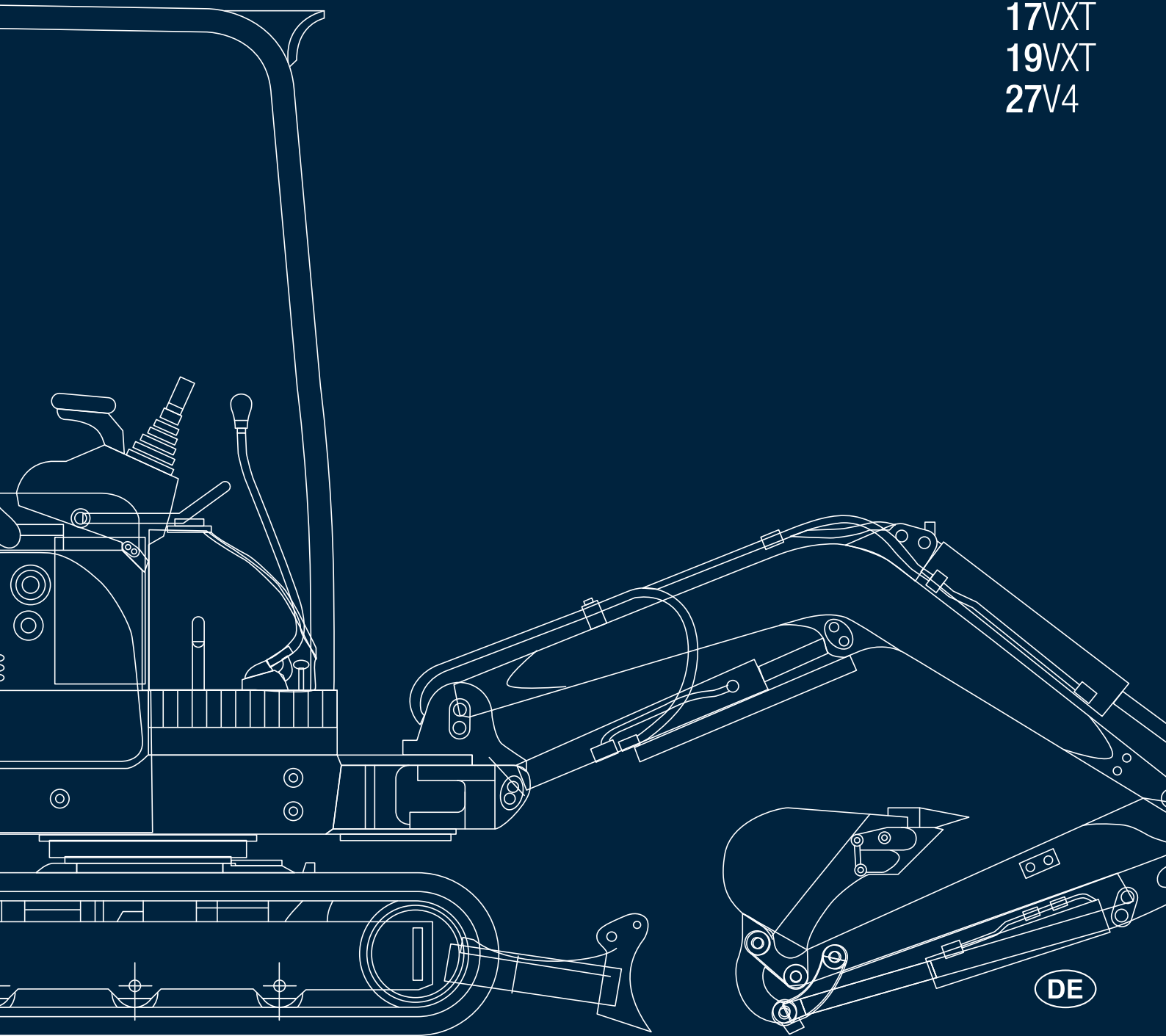


# MINIBAGGER

0.9 / 2.7 TONNEN

9VXE  
12VXE  
17VXE  
17VXT  
19VXT  
27V4



# 9VXE

## WO ANDERE NICHT HINKOMMEN

Hohe Grableistung und -geschwindigkeit beim Arbeiten auf beengtem Raum: bei kleinen Renovierungsarbeiten, Arbeiten in der Kanalisationen, in Tunneln, wo größere Maschine nicht eingesetzt werden können, in Gärtnereien und in Pflanzschulen.

Ab heute ist auch eine Ausführung mit Dach erhältlich



Der neue ultrakompakte Minibagger 9VXE nutzt die Technologien der höheren Maschinenklassen

Die neue Gestaltung des Unterwagens hat zu einer Erhöhung der Antriebskraft beim Betrieb und einer längeren Lebenszeit geführt

Trotz der ultrakompakten Bauweise erfordert die Maschine nur geringen Wartungsaufwand

MINIBAGGER 0.9 / 2.7 TONNEN



### KOMPAKTE BAUWEISE

Frontschwenkradius: 950 mm. Maschinenbreite bei eingefahrenem Unterwagen: 700 mm.

### ZWEI FAHRSTUFEN

Die zwei Fahrstufen (1,7 / 3,5 km / h) ermöglichen effizienten Einsatz auf der Baustelle und maximale Wendigkeit beim schnellen Fahren. Leicht bedienbares Pedal des 2. Gangs.

### 7,3-KW-DIESELMOTOR YANMAR

Der Motor YANMAR der Baureihe TNV und der Hydraulikkreis mit zwei Zahnradpumpen sorgen für hohe Betriebsgeschwindigkeit und simultane Bewegungsabläufe. Der drehzahlarme Motor bietet höchste Leistungen bei niedrigem und umweltfreundlichem Verbrauch laut Anforderungen der Richtlinie EPA Tier 4. Reduzierter Ausnutzungsgrad für längere Lebenszeit und andauernde Zuverlässigkeit.

## Schwenkmotor

Trotz der geringen Abmessungen der Maschine ist der Schwenkmotor mit einer automatischen Bremse ausgerüstet, die den Oberwagen in jeder Position anhält.



## Hüllkreisbagger: passt sich allen Situationen an

Dank des sehr engen hinteren Schwenkradius von 485 mm dreht sich der Oberwagen beim Schwenken innerhalb des verbreiterten Raupenlaufwerks, was größere Sicherheit für Maschine und Fahrer bedeutet. Bei eingefahrenem Unterwagen wird die Zufahrt zu beengten Arbeitsbereichen erleichtert. Als Option ist die Ausführung mit Zusatzkreislauf für Abbruchhammer und andere Anbaugeräte erhältlich.



### KONTROLLEN UND WARTUNG

Die Motorhaube kann vollständig geöffnet werden, gewährt einen kompletten Überblick über den Motor und erleichtert den Zugang zu den einzelnen Komponenten für Inspektion und Wartung. Die Batterie erfordert nur minimalen Wartungsaufwand. Der Tank ist vollständig aus Kunststoff gefertigt und somit rostfrei, der Aluminiumkühler gewährleistet besseren Wärmeaustausch und ist sehr korrosionsbeständig. Der großzügig bemessene Luftfilter verlängert die Wartungszeiten.



### LAUFROLLEN

Laufrollen mit doppelter Außenschulter verringern den Raupenverschleiß, verbessern die Lastverteilung und erhöhen die Standfestigkeit.



### ARBEITSAUSRÜSTUNG

Die besondere Geometrie der Auslegerbewegung und der Mindestabstand zwischen Löffel und Schild ermöglichen Aushubarbeiten sehr nahe am Planierschild. Der Hubzylinder wird von einer Sicherheitsplatte gestützt und alle Versorgungsschläuche der Löffelzylinder und des Schwenkmechanismus sind geschützt verlegt. Der Hilfshydraulikkreislauf der Anlage ist für den Anschluss zahlreicher Anbaugeräten ausgelegt.



### KOMFORT UND SICHERHEIT

Der um und für den Fahrer gebaute Fahrersitz ist dank des verstellbaren Sitzes und der ergonomisch angeordneten Bedienelemente sehr bequem. Der Fahrersitz ist von beiden Seiten zugänglich. Der 9VXE ist mit dem DCS-Direct Control System ausgestattet, einem Steuersystem, das höchste Präzision gewährleistet. Die Steuerpedale des Zusatzkreises und des Schwenkkreises sind getrennt. Beide Pedale können zurückgeklappt werden und bieten dem Fahrer somit mehr Bewegungsfreiheit. Der Kontrollmonitor ist leicht ablesbar und verständlich. Eine Sicherheitsvorrichtung überwacht den Zugang zum Fahrersitz; ist der Hebel angehoben, sind alle Auslegerbewegungen gesperrt. Eine frontale Schutzstange gewährleistet die Sicherheit des Fahrers; die Rückseite der Maschine ist von einem Stoßfänger aus Gusseisen geschützt.

## Unterwagen mit Spurverbreiterung

Dank des ausfahrbaren Unterwagens (700 - 950 mm) bietet der 9VXE vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Die Zufahrt zu stark beengten Bereichen wird erleichtert und die in wenigen Sekunden ausführbare Spurverbreiterung bietet zusätzliche Sicherheit und höhere Standfestigkeit.



### SCHILDVERBREITERUNG MIT DOPPELBOLZEN

Das Schildverbreiterungssystem mit Doppelbolzen erleichtert und vereinfacht die Installation und gewährleistet höheren Widerstand während des Einsatzes.

## TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 2TNV70
Anz. Zylinder / Hubraum	2 / 570 cc
Nennleistung	7,3 kW / 2400 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	890 kg (ohne Dach)
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	965 kg (ohne Dach)
Maximale Grabtiefe	1570 / 1770 mm (mit Langem Löffelstiel)
Mindest-Frontschwenkradius	1220 / 1320 mm (mit Langem Löffelstiel)
Reißkraft am Löffelzahn	1090 kgf
Standardlöffelbreite	370 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,022 m <sup>3</sup>

# 12VXE

## KLEIN UND LEISTUNGSSTARK

Der neue Minibagger 12VXE: klein genug, um durch Türen fahren zu können, jedoch robust genug, um Arbeiten von Modellen der höheren Klassen ausführen zu können. Eine überragende Maschine. Der von einem 9,5-kW-Motor angetriebene Minibagger mit Grabtiefe von 2010 mm ist imstande, Arbeiten auf schwierigstem Gelände auszuführen.





### BREITENVERSTELLBARER UNTERWAGEN

Beim Schwenken dreht sich der Oberwagen innerhalb der verbreiterten Spur des Raupenlaufwerks, wodurch die Sicherheit für Fahrer und Maschine erhöht wird. Bei eingefahrenem Unterwagen wird die Zufahrt zu beengten Arbeitsbereichen erleichtert. Mit einer Spurbreite von 870 mm und dem umklappbaren Überrollbügel ist diese Maschine ideal für den Einsatz bei Renovierungsarbeiten im Wohnungsbau.

### KOMPAKTE BAUWEISE

Kompakte Bauweise ohne Leistungseinschränkung. Der 12VXE kann in bisher unzugänglichen Bereichen eingesetzt werden, innerhalb von Gebäuden oder zum Durchfahren von Bauten, um in schwer erreichbaren internen Gärten zu arbeiten.

### ZWEI FAHRSTUFEN

Die doppelte Fahrgeschwindigkeit (2,3 / 4,0 km/h) ermöglicht maximale Geschwindigkeit und höchste Wendigkeit auf der Baustelle.



**Kleiner Wendekreis  
von 184 cm**

**Ein Ideales Maschinengewicht  
von 1180 kg für den Transport  
auf Nutzkraftwagen der Klasse  
bis 3,5 Tonnen**





870 mm



1135 mm

### BREITENVERSTELLBARER UNTERWAGEN

Ein in der Breite verstellbarer Unterwagen (870 - 1135 mm) sorgt für maximale Sicherheit und Standfestigkeit bei seitlichen Grab- und Hubarbeiten auf Baustellen mit extrem beengten Platzverhältnissen, nachgiebigen Böden oder starken Steigungen bzw. Gefällen. Der Rundschiene verbessert den Lauf bei der Verbreiterung und reduziert das Spiel.

### SICHERHEIT

Das Dach mit Überrollbügel mit TOPS-Zulassung (auf Anfrage auch mit FOPS-Zulassung) bietet maximale Rundumsicht. Die Auslegerbewegungen werden von dem Stoßdämpfungsventil der Hydraulik gedämpft. Beim Heben des 1. Auslegersegments wird der Stoß beim Anschlag durch das Dämpfungssystem des Zylinders begrenzt. Der selbstbremsende Schwenkmotor verhindert ungewollte Bewegungen des Auslegers während des Transports oder bei abgestellter Maschine. Die Schwenkung des Auslegers erfolgt mit dem linken Joystick. Das Steuerpedal des Hilfskreises ist mit einem Kippschutzschalter ausgerüstet, der eine doppelte Funktion ausübt: als Fußraste und Einschaltsperr des Kreislaufs bei Fernbedienung.



Der 12VXE ist in der Lage, durch eine Tür mit Breite von weniger als 90 cm zu fahren. Der Überrollbügel kann in wenigen Minuten abgebaut werden, wenn es die Durchfahrt mit geringerer Höhen erfordert.

90 cm



### SCHILDVERBREITERUNG MIT DOPPELBOLZEN

Das Schildverbreiterungssystem mit Doppelbolzen erleichtert und vereinfacht die Installation und gewährleistet höhere Festigkeit beim Einsatz.



MINIBAGGER 0.9 / 2.7 TONNEN





## ZUGÄNGLICHKEIT UND EINFACHE WARTUNG

Der 12VXE ist mit einer nach oben klappbaren Motorhaube ausgestattet, die einen kompletten Überblick über die meisten Motorbauteile gewährt und den Zugang zu den einzelnen Komponenten für die tägliche Inspektion (Öl - Filter - Keilriemen) und Wartung erleichtert. Die Batterie erfordert nur einen geringen Wartungsaufwand. Der großzügig ausgelegte Kraftstoffbehälter erlaubt den Maschineneinsatz bei Normalbetrieb für den ganzen Arbeitstag. Er ist leicht zugänglich und durch einen abschließbaren Tankdeckel geschützt. Die Hydraulikdruckwerte können leicht an den Druckabnahmestellen der Pumpen kontrolliert werden.

## 9,5-KW-DIESELMOTOR YANMAR

Der 3-Zylinder-Motor mit niedriger Drehzahl und reduziertem Ausnutzungsgrad ist auf Haltbarkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt. Der Hochleistungsluftfilter besteht aus einer doppelten Filterpatrone, die den Wartungsaufwand verringert und die Zuverlässigkeit des Motors steigert. Der Kraftstoffkreislauf verfügt über ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheider, der eine lange Lebensdauer des Motors gewährleistet. Der hohe Wirkungsgrad des Motors garantiert in Verbindung mit der hoch entwickelten Hydraulik niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Betriebsgeräusche und beschränkte Schadstoffemissionen laut Richtlinie EPA Tier 4.

## HYDRAULIKKREIS

Zwei Verstellpumpen, die mit dem Straight-Travel-System der Schildverbreiterung verbunden sind, und eine unabhängige Zahnradpumpe für die Servosteuerungen garantieren das konstante Gleichgewicht zwischen Arbeitsgeschwindigkeit und -kraft. Die Hydraulik sorgt für präzise und gleichzeitige Manöver ohne Leistungsverlust und Drehzahlabfall. Der 12VXE kann gleichzeitig Fahren und den Planierschild einsetzen, ohne von seiner Bahn abzukommen.

## HILFS-HYDRAULIKKREIS

Der Hilfs-Hydraulikkreis für den Einsatz der hydraulischen Anbaugeräte wie Abbruchhammer, Abbruchschere, hydraulische Greifer und Bohrspitzen ist serienmäßig bis zum Löffelstiel ausgeführt. Mit einem Umschalter kann die einfachwirkende oder die doppeltwirkende Funktion ausgewählt werden.



## KOMFORT UND SICHERHEIT

Der Fahrerplatz bietet maximalen Komfort: verstellbarer Schalensitz, verstellbare Handgelenkstützen und ergonomische Anordnung der Bedienelemente. Er ist serienmäßig mit servounterstützten Joysticks zur präzisen Steuerung aller Funktionen ausgestattet. Zwei Sicherheitshebel überwachen den Zugang zum Fahrerplatz auf beiden Seiten; sind die Hebel angehoben, sind alle Funktionen und Fahrbewegungen der Maschine gesperrt. Der analoge Multifunktionsmonitor mit Leuchtanzeigen für Betriebsstunden, Kraftstoffstand, Öltemperatur ist intuitiv und erleichtert die Aufgaben weniger erfahrener Fahrer und erhöht die Produktivität.



## ARBEITSSCHEINWERFER

Ein am Ausleger angeordneter Arbeitsscheinwerfer leuchtet den Grabungsbereich perfekt aus.

## TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 3TNM68
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 784 cc
Nennleistung	9,5 kW / 2200 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	1180 kg
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	1255 kg
Maximale Grabtiefe	2010 mm
Mindest-Frontschwenkradius	1530 mm
Reißkraft am Löffelzahn	1210 kgf
Standardlöffelbreite	400 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,036 m <sup>3</sup>

# 17VXE

## WO ANDERE NICHT HINKOMMEN

Der neue ultrakompakte Minibagger 17VXE nutzt die Technologien der höheren Maschinenklassen. Hohe Grableistung und -geschwindigkeit beim Arbeiten auf beengtem Raum: bei kleinen Renovierungsarbeiten, Grab- und Instandhaltungsarbeiten in Kanalisationen, in Tunneln, wo größere Maschinen nicht eingesetzt werden können, in Gärtnereien und in Pflanzschulen.

Schnelles Fahren auf der Baustelle  
und maximale Wendigkeit



Beachtliche Sicherheit und Standfestigkeit bei Grab- und seitlichen Hubarbeiten auf beengtem Raum, auf besonders unzugänglichem Gelände oder auf Gefällen

MINIBAGGER 0.9 / 2.7 TONNEN

## 10,5-KW-DIESELMOTOR YANMAR 3TNV70

Der 3-Zylinder-Motor mit niedriger Drehzahl und reduziertem Ausnutzungsgrad ist auf Haltbarkeit und lange Zuverlässigkeit ausgelegt. Der Hochleistungsluftfilter besteht aus einer doppelten Filterpatrone, die den Wartungsaufwand verringert und die Zuverlässigkeit des Motors steigert. Der Kraftstoffkreislauf verfügt über ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheider, der eine lange Lebensdauer des Motors gewährleistet. Der hohe Wirkungsgrad des Motors garantiert in Verbindung mit der hoch entwickelten Hydraulik niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Betriebsgeräusche und beschränkte Schadstoffemissionen laut Richtlinie EPA Tier 4.

## ZWEI FAHRSTUFEN

Die doppelte Fahrgeschwindigkeit (2,1 / 4,0 km / h) ermöglicht maximale Geschwindigkeit und höchste Wendigkeit auf der Baustelle.



## KOMFORT UND SICHERHEIT

Bequemer Fahrerplatz dank des individuell einstellbaren und gefederten Sitzes, der horizontalen Verstellung, der neigbaren Rückenlehne und der ergonomischen Anordnung der Bedienelemente. Er ist serienmäßig mit servounterstützten Joysticks zur präzisen Steuerung aller Funktionen ausgestattet. Zwei Sicherheitshebel überwachen den Zugang zum Fahrerplatz auf beiden Seiten; sind die Hebel angehoben, sind alle Funktionen und Fahrbewegungen der Maschine gesperrt. Die Bedienkonsole ist einfach und intuitiv gestaltet. Hinter dem Fahrersitz befindet sich ein Dokumentenfach.

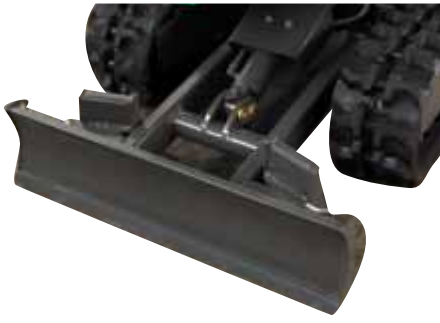
## ARBEITSAUSRÜSTUNG

Der Hilfs-Hydraulikkreis für den Betrieb der verschiedenen Hydraulikvorrichtungen ist serienmäßig auf dem 2. Auslegersegment installiert. Das System ist mit einem Ventil für den direkten Ölrücklauf zum Hydraulikölbehälter ausgestattet. Eine Sperrvorrichtung des Pedals erlaubt die manuelle Steuerung der hydraulischen Geräte. Als Optional ist die Ausführung mit langem Ausleger zur Erhöhung der Grabtiefe (max. 2310 mm) erhältlich. Druckknopfsteuerung für die zweite Geschwindigkeitsstufe serienmäßig.



## BREITENVERSTELLBARER UNTERWAGEN

Beim Schwenken dreht sich der Oberwagen innerhalb der verbreiterten Spur des Raupenlaufwerks, wodurch die Sicherheit für Fahrer und Maschine erhöht wird. Bei eingefahrenem Unterwagen wird die Zufahrt zu beengten Arbeitsbereichen erleichtert. Lieferbar in der Ausführung mit Gummi- oder Eisenraupen, mit Dach (4 Pfosten) mit TOPS-FOPS-Schutz (gemäß Sicherheitsrichtlinien CEE).



### FLEXIBILITÄT

Wenn die Maschine bei eingefahrenem Unterwagen einsatzbereit ist, können die beiden ausziehbaren Verbreiterungen des Schilds leicht hinter demselben zurückgeklappt werden. Ein Hebel mit Funktionswählschalter steuert die Bewegungen des Schilds oder das Verbreitern des Unterwagens.



### MAXIMALE VIELSEITIGKEIT

Die besondere Geometrie der Auslegerbewegung und der Mindestabstand zwischen Löffel und Schild ermöglichen Aushub- und Ladearbeiten großer Materialien sehr nahe am Planierschild.

### DAUERHAFTIGKEIT UND STABILITÄT

Der lange Unterwagen (1570 mm) trägt nicht nur zur Verringerung des Bodendrucks bei, sondern ist auch eine Garantie für große, frontale Stabilität bei angehobenem Schild. Das Fahrwerk ist in die Breite der Raupenketten eingelassen.



### HYDRAULIKKREIS

Zwei Verstellpumpen und zwei Zahnradpumpen garantieren das konstante Gleichgewicht zwischen Betriebsgeschwindigkeit und Arbeitskraft. Die Hydraulik sorgt für präzise und gleichzeitige Manöver ohne Leistungsverlust und Drehzahlabfall. Der 17VXE kann gleichzeitig Fahren und den Planierschild einsetzen, ohne von seiner Bahn abzukommen.



### ZUGÄNGLICHKEIT UND EINFACHE WARTUNG

Die Motorhaube mit seitlicher Öffnung gewährt einen optimalen Überblick über die meisten Motorbauteile und erleichtert den Zugang zu den einzelnen Komponenten für die tägliche Inspektion (Öl - Filter - Keilriemen) und Wartung. Die Batterie erfordert nur einen geringen Wartungsaufwand. Das Nachfüllen von Dieselöl erfolgt über einen gut zugänglichen Einfüllstutzen mit abschließbarer Verschlusskappe. Das Ablesen der Betriebsdruckwerte wird durch die Schnellkupplungen der Pumpen erleichtert.

# Sicherheit

Beim Heben des 1. Auslegersegments wird der Stoß beim Anschlag durch das Dämpfungssystem des Zylinders begrenzt.

Ein ähnliches System greift auch bei der Drehung des Drehkranses ein

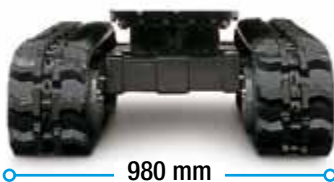
Die Auslegerbewegungen werden von dem Stoßdämpfungsventil der Hydraulik gedämpft.



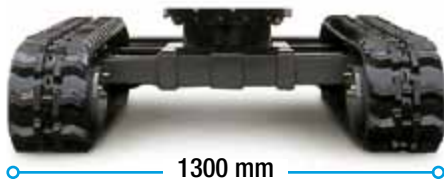
Das Dach gewährleistet maximale Sicht beim Betrieb

Der selbstbremsende Motor verhindert ungewollte Bewegungen bei Abwesenheit des Fahrers

Die Steuerpedale des Hilfskreises und der Schwenkung sind unabhängig von einander und durch robuste Fußrasten geschützt



980 mm



1300 mm

## BREITENVERSTELLBARER UNTERWAGEN

Dank der Spurverbreiterung des Unterwagens (980 - 1300 mm) zeigt der 17VXE beachtliche Sicherheit und Standfestigkeit bei Grab- und seitlichen Hubarbeiten auf beengtem Raum, auf besonders unzugänglichem Gelände oder auf Gefällen.

Baustellen mit stark beengtem Manövrierraum stellen jetzt kein Problem mehr dar.

## TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 3TNV70
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 854 cc
Nennleistung	10,5 kW / 2300 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	1615 / 1675 kg (Gummiraupen / Eisenraupen)
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	1690 / 1750 kg (Gummiraupen / Eisenraupen)
Maximale Grabtiefe	2350 mm
Mindest-Frontschwenkradius	1580 mm
Reißkraft am Löffelzahn	1600 kgf
Standardlöffelbreite	400 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,040 m <sup>3</sup>

# 17VXT

## DER MINI 17VXT

Der 17VXT hat ein Einsatzgewicht von 1730 kg und erreicht dank der Auslegerlänge von 1200 mm eine Grabtiefe von 2360 mm. Die doppelte Fahrgeschwindigkeit (2,1 / 4,1 km / h) ermöglicht maximale Manövrierfähigkeit und höchste Wendigkeit auf der Baustelle. Vorteilhaft beim Zuschütten mit dem Planierschild.

Als Optional sind Joystick des Hilfskreises mit Proportionalsteuerung erhältlich

Batterietrennschalter: schützt die Batterie während längeren Standzeiten der Maschine

Zugänglichkeit und einfache Wartung

Kraftstoffersparnis, geringere Betriebsgeräusche und beschränkte Schadstoffemissionen





## KLEINER ARBEITSRADIUS

Der kompakte Unterwagen mit einem Drehradius von nur 960 mm vereint kompakte Bauweise mit Standfestigkeit. Die robuste Struktur des Unterwagens und des schwenkbaren Oberwagens stehen für Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.

## OPTIMALE AUSHUBLEISTUNGEN

Die solide Bauweise des Unterwagens und die Geometrie des Auslegers gewährleisten Zuverlässigkeit, Dauerhaftigkeit und Anpassungsfähigkeit in allen Arbeitsbereichen und stets mit optimalen Grableistungen.



## ZUGÄNLICHKEIT UND EINFACHE WARTUNG

Die seitlich öffnende Motorhaube erleichtert den Zugang zum Motor und bietet eine guten Überblick bei allen Inspektionen und Wartungsarbeiten. Die Batterie erfordert nur einen geringen Wartungsaufwand. Der Kraftstoff wird über einen großen Einfüllstutzen mit abschließbarem Verschlussdeckel eingefüllt. Die Abdeckhauben und Klappen sind aus gestanztem Stahl und eignen sich für die leichte und schnelle Wartung der Maschine ausgelegt.

## 10,5-KW-MOTOR YANMAR 3TNV70

Der 3-Zylinder-Dieselmotor, 854 ccm Hubraum, weist niedrige Emissionswerte und geringe Betriebsgeräusche auf. Der kleine Hubraum garantiert in Verbindung mit der hoch entwickelten Hydraulik niedrigen Kraftstoffverbrauch (nur 272 g / kWh), geringe Betriebsgeräusche und beschränkte Schadstoffemissionen laut Richtlinie EPA Tier 4.

## HYDRAULIKKREIS

Hydraulikkreislauf mit zwei Verstellpumpen und einer Zahnradpumpe. Die Motorleistung wird mit maximaler Energieeffizienz genutzt und gewährleistet höchste Arbeitsgeschwindigkeiten sowie größte Präzision bei gleichzeitigem Fahren und Arbeiten.

## POWER SHIFT, ANTIDRIFT UND ANTRIEBSSPERRE

Der innovative und hoch entwickelte Steuerventilblock stellt mithilfe des Systems „Power Shift“, eines Lastschaltgetriebes, optimale Leistung für alle Arbeiten zur Verfügung. Die Modelle 17VXT und 19VXT sind mit dem „Antidrift-System“ (Rohrbruchsicherheitsventil des Auslegerzylinders) und der „Antriebssperre“ ausgestattet.

## TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 3TNV70
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 854 cc Direkteinspritzung
Nennleistung	10,5 kW / 2300 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	1655 / 1815 kg (Dach / Kabine)
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	1730 / 1890 kg (Dach / Kabine)
Maximale Grabtiefe	2360 mm
Mindest-Frontschwenkradius	1573 mm
Reißkraft am Löffelzahn	1600 kgf
Standardlöfelbreite	400 mm
Fassungsvermögen Standardlöfel	0,044 m <sup>3</sup>

# 19VXT

## UNTERWAGEN MIT SPURVERBREITERUNG

Ideal für den Einsatz bei beengten Platzverhältnissen und auf unwegsamem Boden dank des in der Breite verstellbaren Unterwagens (von 980 bis 1300 mm), der von einem elektrischen Schalter auf dem Steuerhebel des Schilts betätigt wird. Ungewöhnliche Vielseitigkeit und große Standfestigkeit.

Mit einem Einsatzgewicht von 1745 kg steht der 19VXTan der Spitze seiner Klasse.



MINIBAGGER 0.9 / 2.7 TONNEN



## GRABBEREICH

Die Modelle 17VXT und 19VXT bieten eine gute Rundumsicht um 360°, sowohl in der Ausführung mit Schutzdach als auch in der mit Kabine, dank der breiten Glasscheiben. Zwei große verstellbare Arbeitsscheinwerfer, bruchstark auf der Maschinenfrontseite montiert, leuchten den Arbeitsbereich optimal aus. Die Geometrie der Ausleger ermöglicht ausgezeichnete Grableistungen bis in eine Tiefe von 2460 mm.

## HILFSHYDRAULIKKREIS

Die Baureihe VXT ist mit einem Hilfshydraulikkreis für den Einsatz von Anbaugeräten ausgestattet, mit Vorrüstung der Anlage bis zum Löffelstiel bei den Modellen 17VTX und 19VTX. Mit einem Umschalter kann die einfachwirkende oder die doppeltwirkende Funktion ausgewählt werden.



## HOHER FAHRERKOMFORT

Bequemer, verstellbarer und gefederter Fahrersitz, ergonomische Bedienelemente und servounterstützte Joysticks für maximale Präzision bei der Arbeit. Die Kabine kann für höchste Qualitätsansprüche mit Autoradio, ausstellbarem Frontfenster, Scheibenwischer, Heizung und hinterem Staufach ausgestattet werden. Wird der Fahrersitz verlassen, sperrt eine Sicherheitseinrichtung alle Funktionen, die den Ausleger, den Löffelstiel, den Löffel, die Schwenkung des Oberwagens und den Fahrbetrieb betreffen.



## AUSFÜHRUNG MIT KABINE

Die Kabinen der Minibagger der Serie VXT zeichnen sich durch ihr neuartiges und ansprechendes Design aus und bieten dem Fahrer maximalen Schutz. Die Kabine wie auch das Dach (mit 4 Pfosten) erfüllen die Anforderungen der internationalen Normen TOPS (seitlicher Kippschutz), ROPS (Überrollschutz) und FOPS (Steinschlagschutz). Die harmonische Linienführung der Kabinen und die großflächigen Scheiben sind für optimalen Komfort und gute Sicht beim Fahren ausgelegt.



## TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 3TNV70
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 854 cc Direkteinspritzung
Nennleistung	10,5 kW / 2300 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	1670 / 1830 kg (Dach / Kabine)
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	1745 / 1905 kg (Dach / Kabine)
Maximale Grabtiefe	2460 mm
Mindest-Frontschwenkradius	1663 mm
Reißkraft am Löffelzahn	1600 kgf
Standardlöffelbreite	400 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,044 m <sup>3</sup>

# 27V4

## TECHNOLOGIE KATO

Die Drehung innerhalb der Fahrwerksbreite erleichtert Aushub- und Ladearbeiten in der Nähe von Mauern oder bei beengtem Raum. Die Drehgeschwindigkeit von 9 U/min erlaubt höhere Arbeitsleistungen. Reißkraft am Löffelzahn 21,0 kN. Motor SHIBAURA S773-C.

**SCHUTZ DER ZYLINDER DES AUSLEGERS UND DES SCHILDS**  
Modulare Leitungen des Zylinders, Löffels und Auslegers mit externen Anschlüssen erleichtern die Wartung

**SICHERER ZUGANG ZUR MASCHINE**  
Der Zugang zum Fahrerplatz ist sowohl bei der Ausführung mit Kabine wie auch mit Schutzdach dank der Haltegriffe einfach und bequem

**SCHUTZVERKLEIDUNG AUS BLECH ROBUSTE UND KOMPAKTE BAUWEISE**

**DIE ALL-POWER-ANLAGE MIT 3 PUMPEN GARANTIERT BEWEGLICHKEIT**  
Das Power-Shift-System mit 3 Pumpen ermöglicht unabhängige Bewegungen des Auslegers, Löffelstiel und Schwenkwerks. Die Bewegungsabläufe erfolgen wendig, schnell und leistungsstark auf Anforderung des Fahrers

**VERSTÄRKTER PLANIERSCHILD**  
Der verstärkte obere Teil gewährleistet höhere Stoßfestigkeit; die Stärke der Berührungsfläche des Schilds mit dem Boden ist erhöht worden

**LEISTUNGSSTARK BEIM AUSHUB**  
Die Neuentwicklung der Hydraulik in Verbindung mit der Änderung der Scharniere ermöglichen jetzt höhere Grableistungen



MINIBAGGER 0.9 / 2.7 TONNEN

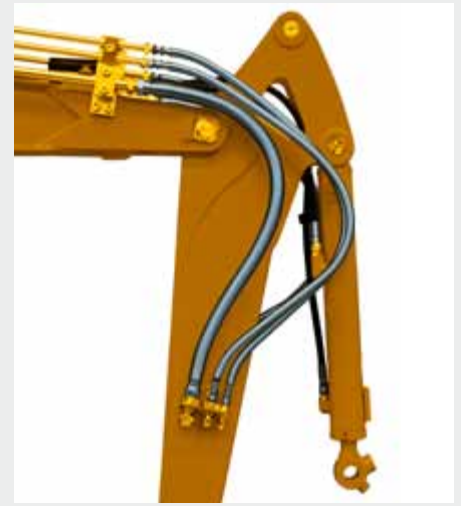


## HYDRAULIKANLAGE

Eine genaue Bemessung der Hydraulikanlage ermöglicht eine Reißkraft am Löffelzahn von 21,0 kN (2140 kgf).

## OPTIONALER HILFSHYDRAULIKKREIS

Neben dem Hilfshydraulikkreis stehen zwei weitere optionale Hydraulikkreise im Angebot, die für den Einsatz der vielfältigen Anbaugeräte wie Abbruchhammer, Schere, Hydraulikgreifer, Bohrer, Löffel und Multifunktionsgeräte bestimmt sind. Der Fußschalter für die Auslegerschwenkung hat zwei Funktionen: Schwenken und zweite Hilfsleitung mit Vorwahl.



## FÜR DEN FAHRER GEDACHTE INSTRUMENTE

Die neuen rechts und links vor dem Fahrer angeordneten Instrumente sind für höchsten Fahrerkomfort entwickelt worden. Die manuellen Bedienelemente befinden sich auf der rechten Seite: alle Arbeitsgänge sind mit Ausnahme der Auslegerschwenkung manuell möglich. Der frontale Monitor neuester Generation erleichtert dem Fahrer die Kontrolle während der Arbeit. Die servounterstützten Joystick gewährleisten höchste Präzision bei der Steuerung während der Arbeitsabläufe. Ergonomische Anordnung aller Bedienelemente.

Steckdose und Zigarettenanzünder

Hebel für Planierschild mit Taste für zwei Fahrstufen

Monitor  
Die neue Neigung verbessert die Sicht beim Fahren

Ergonomischer Joystick  
Proportionalsteuerung 1. Hilfskreis (Standard)

Alle Abläufe leichter Arbeiten werden von einem Drehventil gesteuert. Der rechte Schalter des Joystick ermöglicht die Proportionalsteuerung der Manövern des Hilfshydraulikkreises auf einfache Weise.

Schalter für 3. Hilfskreis (Opt.)

Gefederter Schalenstuhl.  
Sitz mit Stoffbezug als Optional erhältlich

Schalter für 2. Hilfskreis (Opt.)

Ergonomischer Joystick

Sperrvorrichtung  
Wird durch Anheben des Sicherheitshebels aktiviert; alle Funktionen einschließlich Anlassen des Motors, automatische Feststellbremse, Fahren und Schildbewegungen sind gesperrt

## GERINGERER WARTUNGSaufWAND UND LÄNGERE LEBENSZEIT

Die großen Bolzen und die Verwendung neuer Buchsen haben beim 27V4 ermöglicht, die Schmierzeiten und somit auch die Dauerhaftigkeit zu verlängern.

## GROSSER KRAFTSTOFFTANK

Der große 42-Liter-Tank erlaubt eine längere Autonomie und eine höhere Produktivität.

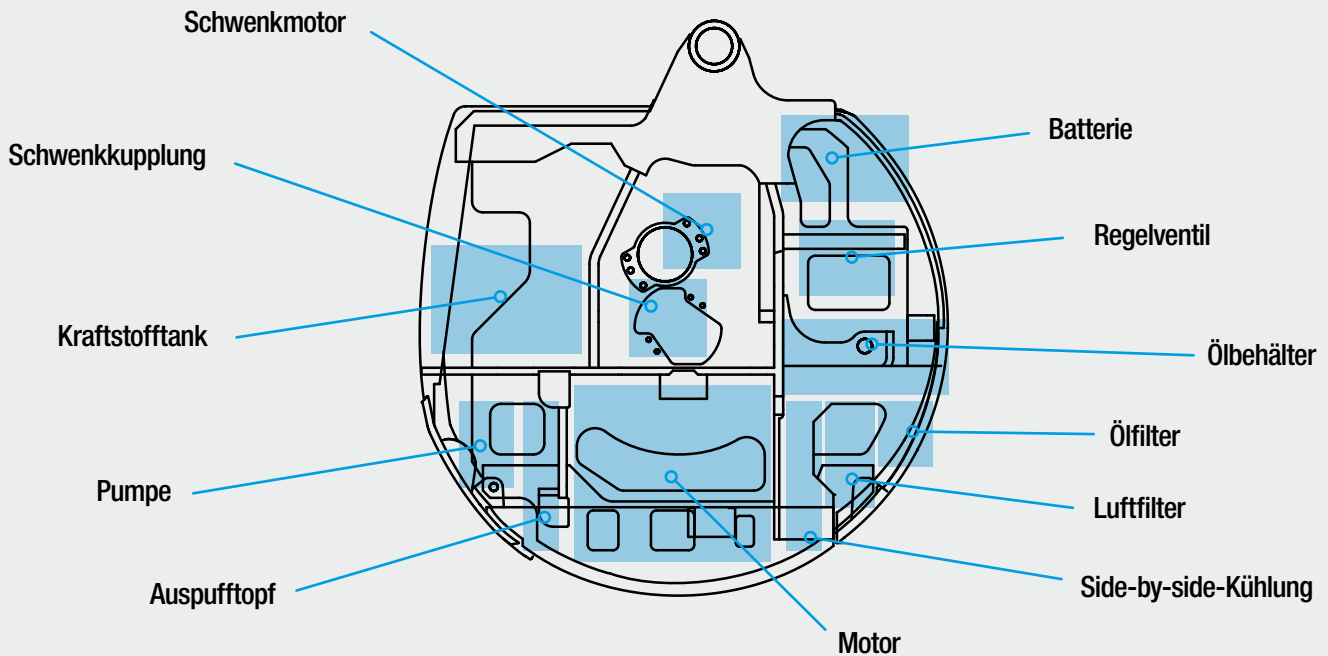
## 13,6-KW-DIESELMOTOR SHIBAURA S773-C

Kompakt, klein, leicht und einfach. Hoher Wirkungsgrad von Drehmoment und Leistung, geringer Kraftstoff- und Ölverbrauch, minimale Schadstoffemissionen, leichte Wartung mit reduzierten Produktions- und Betriebskosten. Erfüllt die Anforderungen der einschlägigen Normen hinsichtlich der Schadstoffemissionen.



# Standardisierte Bauweise für alle Modelle der Baureihe V4

- Austauschbarkeit und Gleichförmigkeit der Ersatzteile
- Standardisierung des Layout der Bauteile
- Ausgeglichene Gestaltung für hohe Betriebsleistung und Stabilität



In den Ausleger eingelassener Halogenarbeitsscheinwerfer



Die asymmetrische Anordnung des Auslegers in Bezug auf den Drehkranz gewährt dem Fahrer ausgezeichnete Sicht auf den Aushub

## RECYCLEBARE MATERIALIEN

Alle für die Herstellung des 27V4 verwendeten Materialien, Stahlblech, Gusseisen und Kunststoff, sind zu 97% wiederverwendbar.



## AUSSERORDENTLICHE STABILITÄT

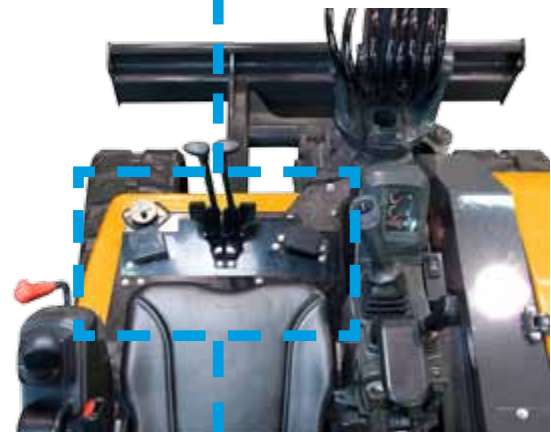
Die Maschine ist für optimales Gleichgewicht gebaut. Bei allen Grab-, Hub- und Ladearbeiten ist immer optimale Stabilität gewährleistet.

## OPTIMALE GEWICHTSVERTEILUNG

Der großzügig ausgelegte Unterwagen und eine perfekte Gewichtsverteilung gewährleisten außergewöhnliche Stabilität, die weitaus höher ist als die konventioneller Maschinen der gleichen Klasse. Die Maschine ist standfest auch in besonders kritischen Situationen oder auf matschigem Boden. Der große Zylinder des Planierschildes ist gut gegen Stöße und Beschädigungen geschützt.

# +20%

## GRÖßERE BEINFREIHEIT



Die geräumigere Kabine bietet mehr Komfort und weniger Stress. Die Bauweise der kleineren Fußpedale gewährt größere Beinfreiheit.

## VERFÜGBARE AUSFÜHRUNGEN: DACH UND KABINE

Der 27V4 ist sowohl mit Dach mit 4 Pfosten wie auch mit Kabine lieferbar; beide verfügen über die Zulassungen TOPS (seitlicher Kippschutz), ROPS (Überrollschutz) und FOPS (Steinschlagschutz). Die neue Kabine ist größer und bietet einen umfassenden Fahrerkomfort: mehr Beinfreiheit und vergrößerte Fensterscheiben. Die unter dem Dach angeordnete Windschutzscheibe kann leicht entfernt werden, seitliches Schiebefenster. Die Visco-Dämpfer der Kabine fangen Vibrationen auf und verringern die Geräusche; die Stoßdämpfung erhöht den Komfort in der Kabine.



## TOTALE ZUGÄNLICHKEIT

Große Hauben erlauben den Zugang zum Motor und zum Steuerventilblock, zu den Filtern und zum Kühler für Inspektion und Wartung. Unter der seitlichen Haube sind folgende Wartungsstellen zusammengefasst: Füllstand des Hydrauliköls und Nachfüllen von Öl, Füllstand des Kühlers und Batteriekontrolle. Die Anlage ist mit einem zusätzlichen Kühler für die Kühlung des Hydrauliköls ausgestattet, der bei Dauerbetrieb Überhitzung verhindert. Außerdem sind ein Entlüftungsventil und ein Wasserabscheidefilter installiert.



## TECHNISCHE DATEN

Motor	SHIBAURA S773-C
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 1131 cc
Nennleistung	13,6 kW / 2400 rpm
Maschinengewicht mit Gummiraupen	2560 / 2730 kg (Dach / Kabine)
Betriebsgewicht mit Gummiraupen	2635 / 2805 kg (Dach / Kabine)
Maximale Grabtiefe	2440 / 2740 mm (mit Langem Löffelstiel)
Mindest-Frontschwenkradius	2030 / 2090 mm (mit Langem Löffelstiel)
Reißkraft am Löffelzahn	2140 kgf
Standardlöffelbreite	500 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,064 m <sup>3</sup>

# Technische Daten

9VXE

12VXE

17VXE

<b>ALLGEMEINE LEISTUNGEN</b>			
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,022 m <sup>3</sup>	0,036 m <sup>3</sup>	0,040 m <sup>3</sup>
Standardlöffelbreite	370 mm	400 mm	400 mm
Maschinengewicht GK* Dach / Kabine	890 kg (ohne Dach)	1180 kg	1615 kg
Betriebsgewicht GK* Dach / Kabine	965 kg (ohne Dach)	1255 kg	1690 kg
Transportabmessungen	720 x 2700 x 1405 mm	3100 x 870 x 2280 mm	3380 x 980 x 2330 mm
Steigfähigkeit	30°	30°	30°
Bodendruck GK/SK* Dach	26,8 kPa (0,27 kgf / cm <sup>2</sup> )	26,2 kPa (0,27 kgf / cm <sup>2</sup> )	25,6 kPa (0,26 kgf / cm <sup>2</sup> ) / 27,3 kPa (0,28 kgf / cm <sup>2</sup> )
Mindestbodenfreiheit	160 mm	175 mm	175 mm
* GK/SK Gummiraupen/Stahlrampen			
<b>MOTOR</b>			
Modell	Yanmar 2TNV70	Yanmar 3TNM68	Yanmar 3TNV70
Anz. Zylinder und Hubraum	2 / 570 cc	3 / 784 cc	3 / 854 cc
Zylinderbohrung	70 x 74 mm	68 x 72 mm	70 x 74 mm
Nennleistung (ISO 1585)	7,3 kW / 2400 rpm	9,5 kW / 2200 rpm	10,5 kW / 2300 rpm
Kraftstoffverbrauch	286 g / kWh	260 g / kWh	272 g / kWh
Inhalt Ölwanne	1,7 L (Höchststand)	2,5 L (Höchststand)	3,8 L (Höchststand)
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>			
Spannung	12 V	12 V	12 V
Batterie	12 V - 40 Ah	12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah
Lichtmaschine	12 V - 20 A	12 V - 20 A	12 V - 20 A
Anlasser	12 V - 1,0 kW	12 V - 1,2 kW	12 V - 1,1 kW
<b>HYDRAULIKANLAGE</b>			
Maximale Förderleistung der Pumpen	11,1 L / min x 2	13,2 L / min x 2	17,2 L / min x 2 + 12 L / min
Höchstdruck / Nenndruck	16,2 MPa (165 kgf / cm <sup>2</sup> )	20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )	20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )
Steuerung	DCS-Steuerung (Direct Control System)	Servounterstützte Hydrauliksteuerungen	Servounterstützte Hydrauliksteuerungen
<b>DOPELTWIRKENDER HYDRAULIKKREIS FÜR ANBAUGERÄTE</b>			
Maximale Förderleistung	22,2 L / min	26 L / min	29,2 L / min
Nenndruck max.	16,2 MPa (165 kgf / cm <sup>2</sup> )	20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )	20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )
<b>DÄMPFER ENDANSCHLÄGE</b>			
Auslegerzylinder	Kolbenstange ausgefahren	Kolbenstange ausgefahren	Kolbenstange ausgefahren
Löffelstielzylinder	-	-	-
<b>ORIENTIERUNGSSYSTEM</b>			
Orientierungsgeschwindigkeit	8,7 min <sup>-1</sup>	8,5 min <sup>-1</sup>	9,4 min <sup>-1</sup>
Abbremsung des Oberwagens	Automatische Mehrscheibenbremse	Automatische Mehrscheibenbremse	Automatische Mehrscheibenbremse
<b>LÖFFELLEISTUNG</b>			
Reißkraft am Löffelzahn (ISO 6015)	10,6 kN (1090 kgf)	11,86 kN (1210 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)
Losbrechkraft (ISO 6015)	6,2 kN (630 kgf)	7,84 kN (800 kgf)	9,35 kN (950 kgf)
<b>UNTERWAGEN</b>			
Länge des Unterwagens	1220 mm	1339 mm	1570 mm
Spurverbreiterung	700 / 950 mm	870 / 1135 mm	980 / 1300 mm
Raupenbreite	180 mm	200 mm	230 mm
Untere / obere Rollen pro Seite	2	3	3
Raupenspannung	Mit Abschmierpumpe	Mit Abschmierpumpe	Mit Abschmierpumpe
Schildabmessungen (B x H) mm	700 / 950 mm x 240 mm	870 / 1130 x 230 mm	980 / 1300 mm x 235 mm
Bewegung nach oben	220 mm	230 mm	230 mm
Bewegung nach unten	150 mm	210 mm	340 mm
<b>LAUFWERK</b>			
Fahrgeschwindigkeit (1. / 2. Fahrstufe)	1,7 / 3,5 km / h	2,3 / 4,0 km / h	2,1 / 4,0 km / h
<b>FÜLLMENGEN</b>			
Kraftstofftank	8,5 L	12,5 L	20 L
Hydraulikölbehälter	8,2 L	17 L	19 L
Hydraulikanlage, insg.	14 L	26 L	23 L
Kühlflüssigkeit	2,2 L	3,6 L	3,6 L
<b>LÖFFELSTIEL</b>			
Rechtsschwenkung	90°	80°	80°
Linksschwenkung	50°	50°	55°
<b>WEITERE DATEN</b>			
Schalleistungspegel LWA	91 dB	93 dB	92 dB

## 17VXT

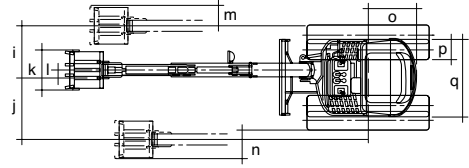
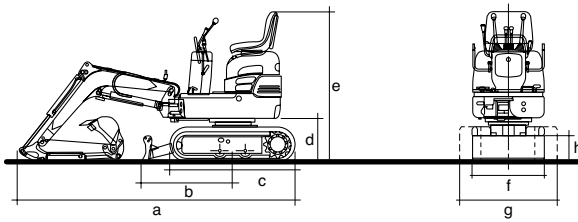
## 19VXT

## 27V4

0,044 m <sup>3</sup>	0,044 m <sup>3</sup>	0,064 m <sup>3</sup>
400 mm	400 mm	500mm
1655 / 1815 kg	1670 / 1830 kg	2560 / 2730 kg
1730 / 1890 kg	1745 / 1905 kg	2635 / 2805 kg
3590 x 980 x 2345 mm	3665 x 980 x 2340 mm	4000 x 1550 x 2460 mm
30°	30°	30°
26,3 kPa (0,27 kgf / cm <sup>2</sup> ) / 27,8 kPa (0,29 kgf / cm <sup>2</sup> )	26,6 kPa (0,27 kgf / cm <sup>2</sup> ) / 28,3 kPa (0,29 kgf / cm <sup>2</sup> )	31 kPa (0,32 kgf / cm <sup>2</sup> ) / 32,3 kPa (0,33 kgf / cm <sup>2</sup> )
220 mm	380 mm	300 mm
Yanmar 3TNV70	Yanmar 3TNV70	SHIBAURA S773-C
3 / 854 cc Direkteinspritzung.	3 / 854 cc Direkteinspritzung.	3 / 1131 cc
70 x 74 mm	70 x 74 mm	77 x 81 mm
10,5 kW / 2300 rpm	10,5 kW / 2300 rpm	13,6 kW / 2400 rpm
279 g / kWh	279 g / kWh	280 g / kWh
3,8 L (Höchststand)	3,8 L (Höchststand)	4,2 L (Höchststand)
12 V	12 V	12 V
12 V - 45 Ah	12 V - 45 Ah	12 V - 60 Ah
12 V - 20 A	12 V - 20 A	12 V - 40 A
12 V - 1,1 kW	12 V - 1,1 kW	12 V - 2,0 kW
17,2 x 2 + 12 L / min	17,2 x 2 + 12 L / min	28,8 L / min x 2 + 19,2 L / min
20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )	20,6 MPa (210 kgf / cm <sup>2</sup> )	21,6 MPa (220 kgf / cm <sup>2</sup> )
Servounterstützte Hydrauliksteuerungen	Servounterstützte Hydrauliksteuerungen	Servounterstützte Hydrauliksteuerungen
29,2 L / min	29,2 L / min	48,0 L / min
20,6 MPa	20,6 MPa	21,6 MPa (220 kgf / cm <sup>2</sup> )
Kolbenstange ausgefahren	Kolbenstange ausgefahren	Kolbenstange ausgefahren
-	-	Kolbenstange ausgefahren
9,4 min <sup>-1</sup>	9,4 min <sup>-1</sup>	9 min <sup>-1</sup>
Automatische Mehrscheibenbremse	Automatische Mehrscheibenbremse	Automatische Mehrscheibenbremse
15,7 kN (1600 kgf)	15,7 kN (1600 kgf)	21,0 kN (2140 kgf)
10,3 kN (1050 kgf)	9,4 kN (950 kgf)	14,0 kN (1430 kgf)
1570 mm	1570 mm	1900 mm
-	980 / 1300 mm	-
230 mm	230 mm	250 mm
3	3	3/1
Mit Abschmierpumpe	Mit Abschmierpumpe	Mit Abschmierpumpe
980 mm x 235 mm	980-1300 mm x 235	1550 mm x 380 mm
220 mm	220 mm	355 mm
340 mm	340 mm	410 mm
2,1 / 4,1 km / h	2,1 / 4,1 km / h	2,5 / 4,4 km / h
20 L	20 L	42 L
19 L	19 L	33 L
23 L	23 L	50 L
3,6 L	3,6 L	4,4 L
80°	80°	80°
55°	55°	50°
92 dB	92 dB	93 dB



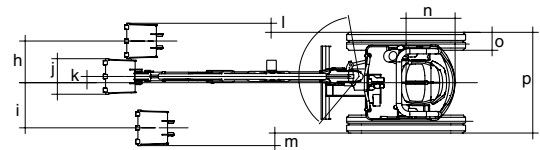
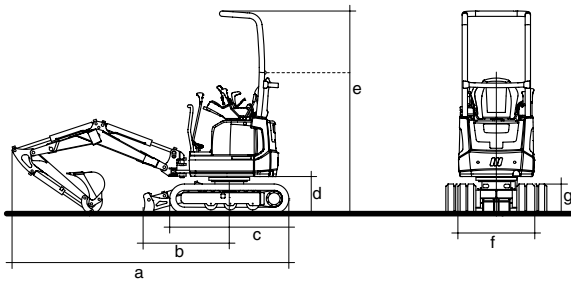
# 9VXE



## ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
2700	890	1220	405	1405	720	700 / 950	240	470	570	370	70	180	280	485	180	700 / 950

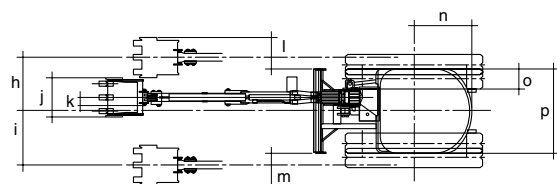
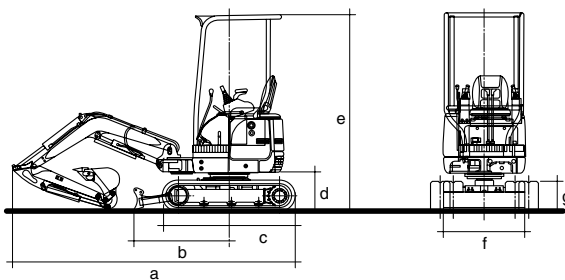
# 12VXE



## ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
3110	970	1339	417	2277 / 1700	870 / 1135	333	469	508	400	70	102	141	552	230	870 / 1135

# 17VXE

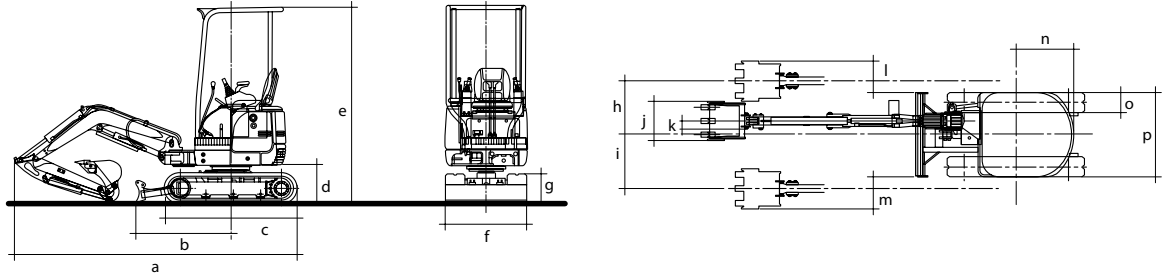


## ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
3380	1155	1570	460	2330	980 / 1300	395	615	610	400	150	335	330	680	230	980 / 1300



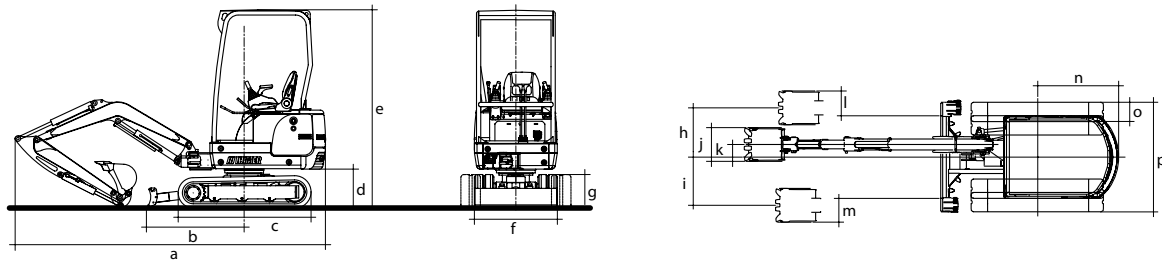
# 17VXT



## ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
3486	1154	1570	462	2345	980	395	585	571	430	150	294	282	1030	230	980

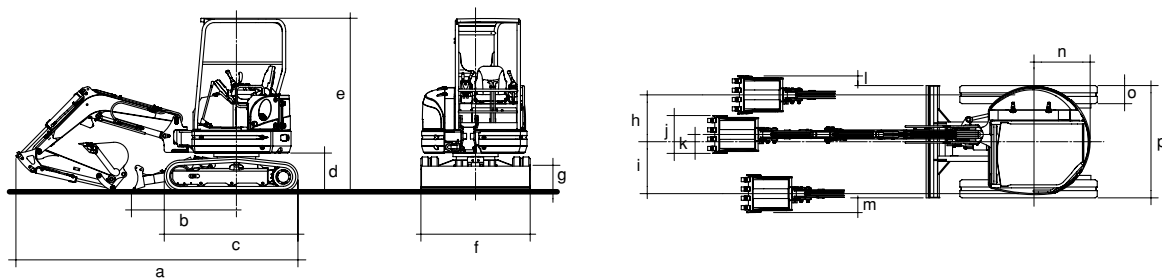
# 19VXT



## ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
3665	1154	1570	459	2340	980 / 1300	395	585	571	430	150	294	282	960	230	980 / 1300

# 27V4



## ABMESSUNGEN (mm)

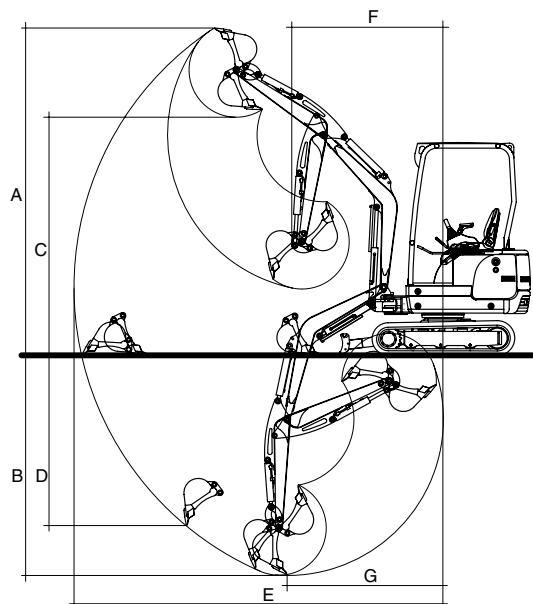
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
4000	1490	1900	550	2460	1550	380	650	720	500	100	125	195	775	250	1550

# Ausstattung

	9VXE	12VXE	17VXE	17VXT	19VXT	27V4
<b>TRAGRAHMEN</b>						
Gummiraupen (Breite mm)	180	200	230	230	230	250 (300 opt)
Anschlagpunkte zum Heben - Befestigen - Abschleppen und Schmierung des Fußes des Schwenkzylinders	std	std	std	std	std	std
Spurverbreiterung (mm) - Planierschild mit Verlängerung	700-950	870-1135	980-1300	-	980-1300	-
Stahlraupen (Breite mm)	-	-	230 opt	230 opt	230 opt	250 opt
<b>MOTOR</b>						
Zweistufiges Trockenluftfilter mit optischer Verstopfungsanzeige	std	std	std	std	std	std
Elektrische Vorwärmung	std	std	std	std	std	std
Kraftstoff-Wasserabscheider	std	std	std	std	std	std
Kraftstofftank aus Kunststoff mit Entlüftungstopfen	std	std	std	std	std	std
Motordrehzahlregler	std	std	std	std	std	std
Auto-Idle und Öko-Modus (Verbrauchssenkung)	-	-	-	-	-	-
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>						
12-V-Batterie und Sicherungskasten	std	std	std	std	std	std
<b>FAHRERPLATZ</b>						
Schalensitz, gefedert mit Längseinstellung, Vinylbezug	-	std	std	std	std	std
Sitz mit Stoffbezug	-	-	-	opt	opt	opt
Rutschfeste Gummimatte	std	std	std	std	std	std
Armlehne mit Handgelenkstütze	-	std	std	std	std	std
Sicherheitsgurt	-	mit Aufrollvorrichtung	std	std	std	Aufrollvorrichtung
Hochgeschwindigkeitsschalter	std	std	std	std	std	std
Fahrpedale	-	std	std	std	std	std
<b>INSTRUMENTE UND KONTROLLE</b>						
Schalter Arbeitsscheinwerfer; Steuerung Hilfsanlage	std	std	std	std	std	std
Taste Proportionalsteuerung Hilfskreis Joystick	-	-	-	-	-	std
Wassertemperaturanzeige	-	digital	analog	analog	analog	analog
Kraftstoffanzeige	optisch	digital	analog	analog	analog	analog
Betriebsstundenzähler	std	std	std	std	std	std
Kontroll- und Warnleuchten: Vorwärmung, Motoröldruck, Batterieladung, Wassertemperatur	std	std	std	std	std	std
Kontrollleuchte Zuschaltung Hochgeschwindigkeit	-	-	-	-	-	std
Warnvorrichtung des Motors für Überhitzung oder Abfall des Öldrucks	std	std	std	std	std	std
<b>AUSFÜHRUNG MIT DACH</b>						
FOPS - Steinschlagschutz	-	opt	std	std	std	std
TOPS - seitlicher Kippschutz	-	std	-	-	-	-
TOPS-ROPS - seitlicher Kipp- und Überrollschutz	opt	-	std	std	std	std
<b>AUSFÜHRUNG MIT KABINE</b>						
TOPS-ROPS - seitlicher Kipp - und Überrollschutz	-	-	-	std	std	std
FOPS - Steinschlagschutz	-	-	-	opt	opt	opt
Heizung mit Lüfter	-	-	-	std	std	std
Vorderes Schiebefenster unter dem Dach	-	-	-	std	std	std
Entfernbares Vorderfenster, unten	-	-	-	std	std	std
Rechtes seitliches Schiebefenster	-	-	-	std	std	std
Haltegriff zum Einsteigen und Türgriff „full wide“, der das Schließen von Innen erleichtert	-	-	-	std	std	std
Vorrüstung Radio	-	-	-	std	std	std
Scheibenwisch- und -waschanlage Vorderfenster	-	-	-	std	std	std
Satz Rückblickspiegel (RE und LI) für die Kabine	-	-	-	opt	opt	opt
Back-up alarm	-	-	-	-	-	opt
<b>HYDRAULIKANLAGE</b>						
Servounterstützte Hydrauliksteuerungen ISO	mecchanisch	std	std	std	std	std
Zahnradpumpe / Verstellpumpe (Std.)	Zahnräder	std	std	std	std	std
Hydraulische Schwenksteuerung des Auslegers	Pedal	Joystick	Pedal	Joystick	Joystick	Pedal
Spurverbreiterung	std	std	std	-	std	-
Zentral unter dem Ausleger angebrachter Arbeitsscheinwerfer	-	-	-	-	-	std
<b>WERKZEUG ZUM ABTRAGEN UND HANDLING</b>						
Monoblock-Ausleger	1350	1480	1650	1650	1800	2000
Stiel (Länge mm)	700	870	950	1200	1200	1100
Langer Stiel	+200 mm (opt)	-	+250 mm (opt)	-	-	+300 mm (opt)
Winkel der hydraulischen Auslegerschwenkung	140°	130°	135°	135°	135°	140°
Dämpfer Endanschläge auf dem Auslegerzylinder	std	std	std	std	std	std
Dämpfer Endanschläge auf dem Löffelstielzylinder	-	-	-	-	-	std
Stoßdämpfungsventil auf dem Auslegerzylinder	-	std	std	std	std	-
Schnellkupplung für Anbaugeräte mit mechanischer Steuerung	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Löffel verschiedener Größen	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Vorrichtung für Lasthandhabung	-	-	-	-	-	opt
<b>HYDRAULIKKREISLÄUFE FÜR ANBAUGERÄTE</b>						
Hydraulikkreislauf für Abbruchhammer mit direktem Rücklauf in den Tank und für doppeltwirkende Anbaugeräte	std	std	std	std	std	std
2. Hydraulikkreis für doppeltwirkende Anbaugeräte	-	-	-	opt	opt	opt
3. Hydraulikkreis für doppeltwirkende Anbaugeräte	-	-	-	-	-	opt
<b>SICHERHEIT UND KOMFORT</b>						
Sperrvorrichtung aller Funktionen bei Verlassen des Fahrerplatzes	std	std	std	std	std	std
Zentralschlüssel für Zündung, Tankverschluss und Motorhaube	std	std	std	std	std	std
Kraftstofftank mit Schlüsselverschluss und Netzfilter	std	std	std	std	std	std
Notfallhammer in der Kabine	-	-	-	std	std	std
Automatische Bremse des Oberwagens	-	std	std	std	std	std
Rohrbruchsicherheitsventil des Auslegerzylinders	std	-	std	std	std	std
Hupe	std	std	std	std	std	std
Hinteres Gegengewicht, außen	-	-	opt	std	opt	-

# Grabdiagramme

Die Zeichnung ist allgemein gehalten und hat nur erläuternden Charakter



	9VXE	12VXE	17VXE	17VXT	19VXT	27V4
<b>A</b> Maximale Grabhöhe	2755 / 2950* mm	3052 mm	3610 / 3810* mm	3500 mm	3640 mm	4220 / 4410* mm
<b>B</b> Maximale Grabtiefe	1570 / 1770* mm	2010 mm	2100 / 2350* mm	2360 mm	2460 mm	2440 / 2740* mm
<b>C</b> Maximale Schütthöhe	1970 / 2150* mm	2173 mm	2560 / 2760* mm	2520 mm	2660 mm	2900 / 3090* mm
<b>D</b> Maximale senkrechte Grabtiefe	1175 / 1400* mm	1487 mm	1770 / 2010* mm	1810 mm	1980 mm	1840 / 2120* mm
<b>E</b> Maximaler Grabradius	2980 / 3190* mm	3456 mm	3760 / 3990* mm	3940 mm	4080 mm	4560 / 4840* mm
<b>F</b> Mindest-Frontschwenkradius mit nach rechts gedrehtem Ausleger	950 / 1030* mm	1290 mm	1280 / 1340* mm	1322 mm	1400 mm	1740 / 1790* mm
<b>G</b> Radius der maximalen Grabtiefe	-	-	-	1625 mm	1714 mm	1930 / 1930* mm

\* con braccio lungo





Laden Sie die aktualisierte Version  
dieses Katalogs herunter.



**KATO IMER S.p.A.**

53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy  
Telefon: +39 0577 951 21 - Fax: +39 0577 982 400  
info@katoimer.com | www.katoimer.com