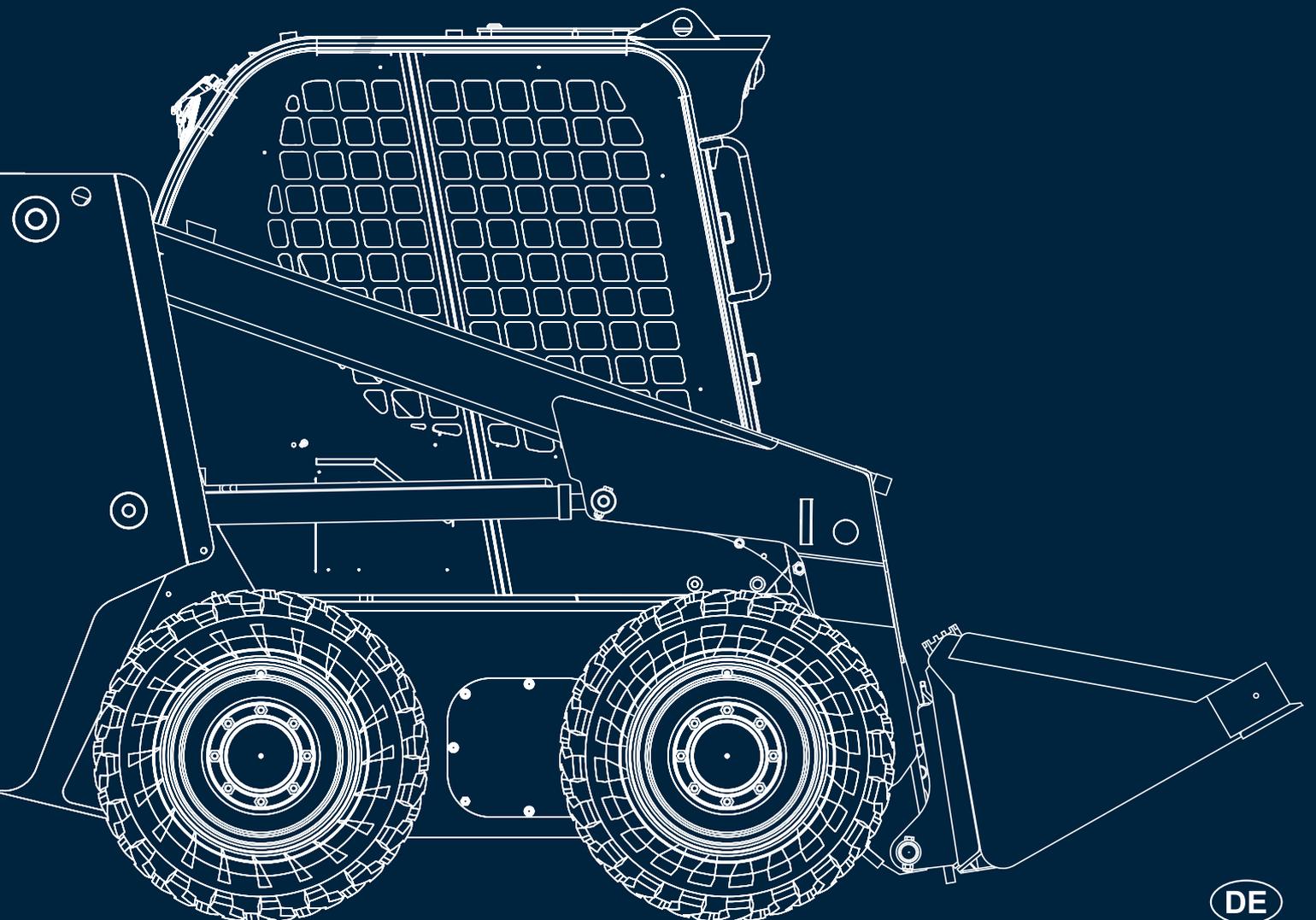


KOMPAKTLODER

330 / 1000 KG

AS12
AS20
AS25
AS28
AS34
AT33



AS12

HÖCHSTER KOMFORT UND SCHNELLE WARTUNG

Der kleinste und kompakteste, leiseste, produktivste und wartungsfreundlichste Kompaktlader mit Radlaufwerk. Bei einem Einsatzgewicht von 1330 kg erreicht diese Maschine eine Nutzlast von 330 kg und eine garantierte Reißkraft von 750 kgf.

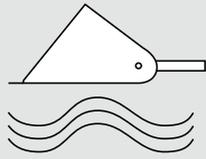


Höhe des Schaufeldrehgelenks
2540 mm

Der Kühlgebläse kühlt den
Motorraum und reduziert
den Wärmeübergang zum
Fahrerplatz

Zwei leistungsstarke Hydraulikzylinder
ermöglichen ein müheloses Kippen der Kabine

KOMPAKTLODER 330 / 1000 KG



DIE FLOATING-FUNKTION

Beim Planieren im Rückwärtsgang ermöglicht die serienmäßige Floating-Funktion die Schwimmstellung der Ausleger. Auf diese Weise wird die Schaufel dem Bodenprofil frei nachgeführt und der Fahrer kann sich voll und ganz auf die Lenkmanöver konzentrieren. Die Höhe des Schaufeldrehgelenks von 2540 mm ist beachtlich und der erhöhte Einkippwinkel der Schaufel bis zu 34° vermeidet Materialverluste während des Transports.

SCHNELLE, EINFACHE UND SICHERE WARTUNG

Eine Reihe von Merkmalen erleichtern die Wartung und reduzieren die Standzeiten. Die Heckklappe mit 90 Grad-Öffnung erlaubt einen bequemen beidseitigen Zugang zum Motor und zum Ölbehälter. Zwei leistungsstarke Hydraulikzylinder ermöglichen ein müheloses Kippen der Kabine für einen einfachen Zugang zu allen Hydraulikpumpen, Motoren, Ventilen und Schläuchen. Die Wartungsstellen der täglichen Instandhaltung wie Auslassstutzen, Filter und Batterie sind leicht zugänglich. Die Sicherungen sind für eine rasche Identifikation farblich gekennzeichnet und nummeriert.



DER DIESELMOTOR YANMAR STAGE III A

Der Motor YANMAR 3TNV76 mit 1116 cc Hubraum garantiert dank des niedrigen Drehzahlbereichs reduzierten Verschleiß und Kraftstoffverbrauch sowie totale Vibrationsfreiheit und erzielt daher selbst unter schwierigen und ungünstigen Bedingungen hervorragende Leistungen. Die Serie TNV erfüllt die Anforderungen der einschlägigen Normen hinsichtlich der Schadstoffemissionen.



HÖCHSTER KOMFORT

Zu den Hauptkonstruktionsmerkmalen gehören: servounterstützte Hydrauliksteuerungen, großer Fußraum ohne Pedale mit Reinigungsöffnung, Laufruhe durch umfangreiche wärme- und schallsolierende Verkleidung, Kühlgebläse für eine reduzierte Vibrations- und Wärmeübertragung auf den Fahrerplatz, Sicherheitsbügel mit Armauflage. Die Kabine ist vollständig mit schallschluckendem Material ausgekleidet. Die Kabine wird auf Anfrage mit Heizung und Vollverglasung geliefert.

MÜHELOSE FAHRT

Eine komfortable Arbeitsumgebung mit einer großzügigen Innenbreite der Kabine bis 73 cm bietet Beinen, Schultern und Kopf optimale Bewegungsfreiheit, beugt somit der Ermüdung des Fahrers vor und garantiert eine gleichbleibend hohe Produktivität. Der verstellbare Sitz und die mühelos zu bedienenden Steuerungen sorgen während des gesamten Arbeitstages für den maximalen Komfort des Fahrers.



Der vergrößerte Einkippwinkel der Schaufel verhindert Materialverluste während des Transports.



EINFACHES SPANNEN DER ANTRIEBSKETTEN

Das neue von außen zugängliche Gehäuse ermöglicht eine schnelle Überprüfung der Kettenspannung. Die Schraubenspanner und die Befestigung der Achswellen mit Langlochbohrung erleichtern das Nachstellen. Der Freiraum zwischen Rädern und Rahmen vereinfacht die Schneekettenmontage.



FLACHDICHTENDE SCHNELLKUPPLUNGEN

Der AS12 kann nützliche Zusatzausrüstungen für das Arbeiten unter allen Bedingungen und in jeder Umgebung, im offenen Gelände oder auf beengtem Raum montieren: verschiedene Schaufelausführungen, Schneeräumschild, Kehrschaufel, Palettengabel, Hydraulik-Abbruchhammer und weiteres Anbaubehör. Die Anbaugeräte werden dank des Multi-Tach-Universalsystems schnell montiert und gewechselt. Maximale Sicht auf das Anbauwerkzeug, ohne den Ein- und Ausstieg zu behindern. Die flachdichtenden Schnellkupplungen sind leicht zu reinigen und schützen die Hydraulikanlage und die Umwelt vor Verunreinigungen.



TOTALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der Direktantrieb, der Kühlgebläse zur Motorraumkühlung und Reduzierung der Kühlerverstopfung, die modularen Schläuche, die Schutzvorrichtungen für die Scheinwerfer und den Auspufftopf garantieren hohe Zuverlässigkeit. Für eine einfachere Durchfahrt durch 1-Meter-Öffnungen können schmale Reifen montiert werden. Die sich beim Abstellen des Motors automatisch zuschaltende hydraulische Feststellbremse kann bei laufendem Motor von Hand eingeschaltet werden. Die Selbstnivellierung der Schaufel während des Auslegerhubs ist optional.



GESCHLOSSENE
KABINE
OPTIONAL



TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 3TNV76
Anz. Zylinder / Hubraum	3 / 1116 cc Direkteinspritzung
Nennleistung	15,6 kW / 2500 rpm
Einsatzgewicht	1368 kg
Versandgewicht mit Schaufel	1288 kg
Nutzlast	360 kg
Kipplast	720 kg
Reißkraft	7,35 kN
Standardlöffelbreite	1130 mm
Fassungsvermögen Standardlöffel	0,18 m ³

AS20

KOMPAKTE BAUWEISE MIT HÖHEREN LEISTUNGEN

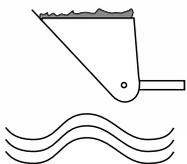
AS20 ist klein und eignet sich perfekt zum Arbeiten an engen Plätzen, was andere Maschinen nicht schaffen. Die kleinen Abmessungen und das geringe Gewicht garantieren einen problemlosen Transport. Die Breite von 1220 mm verleiht Wendigkeit an engen Durchfahrten, Gängen, kleinen Wegen und Toren, während eine Nenn-Betriebskapazität von 435 Kg bemerkenswerte Bewegungen dank einer überdimensionierten Pumpe gestattet und die Leistungen einer Maschine höherer Kategorie versichert.

Die Hecktüre
hat eine 90°-Öffnung
für bequemes
Einsteigen



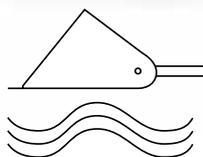
Max. Höhe der
Schaufel 3595mm

Breite der Schaufel 1270 mm



DIE FUNKTION SELBSTNIVELLIERUNG (OPT.)

Während der Aufwärtsbewegung des Auslegers hält die „Funktion SELBSTNIVELLIERUNG“ die Schaufel stets in ihrer Ausgangsposition, ohne dass sie vom Bediener korrigiert werden muss. Durch die Selbstnivellierung und einen Rückstellwinkel von über 25° der Schaufel wird ein Materialverlust während des Anhebens vermieden.



DIE FUNKTION FLOAT (OPT.)

Bei der Nivellierung im Rückwärtsgang nehmen die Ausleger durch die „Funktion FLOAT“ eine Schwimmstellung ein und ermöglichen somit der Schaufel, dem Bodenprofil zu folgen; der Fahrer kann sich daher vollständig auf das Lenken konzentrieren.

KOMPAKTLODER 330 / 1000 KG

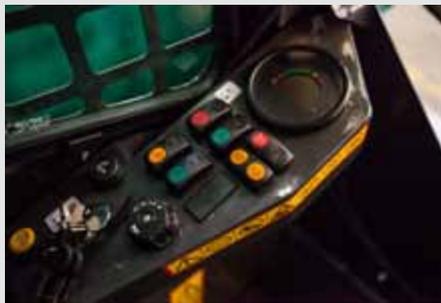


DIESELMOTOR KUBOTA STAGE III A

Mit einem Dieselmotor KUBOTA V1505 - 1498 cm³ Hubraum ausgerüstet bietet die Maschine Leistungskraft, Geräuscharmheit und Geringfügigkeit an Schwingungen. Die Leistung des Motors ist 26 KW und die hervorragenden Eigenschaften des Drehmoments unter sämtlichen Betriebsbedingungen ermöglichen den Einsatz des AS20 für sämtliche Anwendungen.

INSTRUMENTE UND ANZEIGEN

Die eingeschalteten Funktionen und Alarme sind am Armaturenbrett zuverlässig angezeigt und deutlich ablesbar. Die Anordnung der Anzeigen vereinfacht die Bedienung und den Einsatz der Maschine und erhöht die Anwendungsbereitschaft der Maschine in voller Sicherheit.



HÖCHSTER KOMFORT FÜR DEN BEDIENER UND INTUITIVE BEDIENVORRICHTUNGEN

Servogesteuerte hydraulische Manipuliervorrichtungen, großer Freiraum für die Füße, keine Pedale, geräuscharmer Betrieb durch ausgedehnte Verkleidungen mit wärmeschluckender und schalldämmender Wirkung, Blasventilator, der die Übertragung von Schwingungen und Hitze an den Fahrerplatz reduziert, Sicherheits-Armstützbügel, intuitive und vereinfachte Bedienelemente. Die elektrischen Bedienelemente mit integrierten Leuchtanzeigen vereinfachen noch mehr die Ansteuerung sämtlicher Anbaugeräte. Die Batterieabschaltung ist in der Kabine angeordnet und leicht erreichbar. Dadurch wird die Batterie besser erhalten und die Sicherheit erhöht wenn die Maschine nicht verwendet wird.



FAHRERPLATZ

Der Sitz ist gefedert, gepolstert und verstellbar. Die mühelose Betätigung der Bedienelemente gewährleistet den besten Komfort zugunsten einer hohen Produktivität und geringen Ermüdung. Auch die großzügig ausgelegte Kabine sorgt für extremen Komfort. Bequemes Ein- und Aussteigen durch die Haltegriffe und den Abmessungen der Kabine. Die ellipsenförmigen Arbeitslichter sorgen für eine einwandfreie Sicht des Arbeitsbereichs selbst an spärlich beleuchteten Orten. Die Fußmatte in der Kabine hilft, den Kabinenraum rein und angenehm zu halten.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Wartungsfreundlichkeit des AS20 verkürzt die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum. Die im Rahmen eingebauten Öl- und Kraftstofftanks lassen im Motorraum Platz sparen und gewähren einen leichten Zugriff auf alle Bauteile. Die Kabine ROPS/FOPS Stufe I mit integriertem Boden kann nach vorne geneigt werden und gewährleistet den Zugriff zu den wichtigsten Bauteilen. Die Kabine kann in voller Sicherheit und von nur einer Person geöffnet werden. Die Schmierstellen sind durch die Verwendung von Buchsen aus Verbundmaterial um 50% weniger im Vergleich zum Durchschnitt der Kleinlader. Auf einem großen Anzeigergerät kann die Temperatur und der Hydraulikölstand leicht und schnell kontrolliert werden, indem einfach die Hecktür geöffnet wird. Die elektrische Ausrüstung ist wartungsfreundlich ausgelegt: die einfachen und robusten Kabel sind gemeinsam mit den wichtigsten Vorrichtungen in einer problemlos zugänglichen Power Box mit zuverlässiger mechanischer Konstruktion untergebracht.

ANSCHLUSS UND VERSORGUNG DES ZUBEHÖRS

Die Kupplung für die Ladeschaufel und die Versorgung des Zubehörs wurde zur Gewährleistung der verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten in Entsprechung der höchsten Standards des Markts entwickelt. Die Standard-Schnellkupplung ist durch das manuelle An- und Auskuppeln der Anbaugeräte durch zwei Hebelgriffe gewährleistet.



TECHNISCHE DATEN

Motor	Kubota V1505-M Stage IIIA
Anzahl der Zylinder/Hubraum	3 / 1498 cc
Eichleistung	26 kW / 2800 rpm
Maschinengewicht beim Versand	1846 / 1998 kg (ohne Schaufel / mit Schaufel)
Betriebsgewicht	2095 kg
Betriebslast	435 kg
Höchstmoment	105 Nm a 1700 rpm
Max. Fahrgeschwindigkeit	0-10,5 km / h
Reißkraft Schaufelzylinder	15,56 kN
Breite der Standardschaufel	1270 mm
Fassungsvermögen der Standardschaufel randvoll / gehäuft	0,22 / 0,30 m ³

AS25-28

LEISTUNGSKRÄFTIGE, STABILE UND ROBUST GEBAUTE MASCHINEN

Bei der Entwicklung der Skid Loader KATO IMER wurde auf kompakte Bauweise, Wendigkeit und robusten Bau geachtet: diese „kleinen Riesen“ mit den außergewöhnlichen hydraulischen Leistungen bieten dem Bediener große Vorteile puncto Produktivität und Ertragsfähigkeit.

Die Hecktüre hat eine Öffnung von 90° für ein bequemes Einsteigen

Max. Höhe der Schaufel 3815 mm

Breite der Schaufel
1574 mm für Modell AS25
und 1727 mm für AS28

KOMPAKTLODER 330 / 1000 KG



DIESELMOTOR KUBOTA STAGE III A

Ausgerüstet mit Dieselmotor KUBOTA, AS25 Motor V2403-MEB - 2434 cc Hubraum, und AS28 Motor V2607-DI-T 2615 cc Hubraum, sind beide leistungskräftige, geräuscharme Maschinen, die geringe Schwingungen aufweisen. Die Motorleistung ist in beiden Fällen großzügig, 35,8 kW beim AS25 und 47,5 beim AS28. Durch die hervorragenden Eigenschaften des Drehmoments unter sämtlichen Betriebsbedingungen können beide Modelle skid mit Maschinen höherer Kategorie verglichen werden.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Wartungsfreundlichkeit des AS25 und AS28 verkürzt die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum. Die im Rahmen eingebauten Öl- und Kraftstofftanks lassen im Motorraum Platz sparen und gewähren einen leichten Zugriff auf alle Bauteile. Die Kabine ROPS/FOPS Stufe I mit integriertem Boden kann nach vorne geneigt werden und gewährleistet den Zugriff zu den wichtigsten Bauteilen. Die Kabine kann in voller Sicherheit und von nur einer Person geöffnet werden. Die Schmierstellen sind durch die Verwendung von Buchsen aus Verbundmaterial um 50% weniger im Vergleich zum Durchschnitt der Kleinlader. Auf einem großen Anzeigergerät kann die Temperatur und der Hydraulikölstand leicht und schnell kontrolliert werden, indem einfach die Hecktür geöffnet wird. Die elektrische Ausrüstung ist wartungsfreundlich ausgelegt: die einfachen und robusten Kabel sind gemeinsam mit den wichtigsten Vorrichtungen in einer problemlos zugänglichen Power Box mit zuverlässiger mechanischer Konstruktion untergebracht.



SCHUTZ DER MASCHINE

Das Design beider Modelle verleiht den Maschinen Zuverlässigkeit und Robustheit, die sie auch auf den anspruchsvollsten Baustellen zu beweisen in der Lage sind. Der Kühler und der Wärmetauscher des Hydrauliköls sind gegen Stöße geschützt: die Schläuche werden durch die Ständer des Rahmens und des Auslegers geführt, um volle Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Die Kühllöffnungen stellen einen optimalen Schutz für die Bauteile dar und kühlen bestens den Motorraum. Die vorwiegend Brüchen durch versehentliche Stöße ausgesetzten Bauteile sind so angeordnet und geschützt, dass das Risiko einer Beschädigung minimal ist und der Betrieb in voller Sicherheit erfolgt.

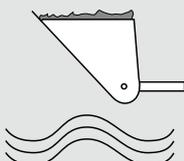
EINFACHE BEFESTIGUNGSSTELLEN DER MASCHINE

Die Befestigungsstellen sind leicht herauszufinden und benutzen



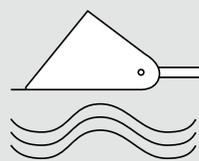
OPTIMALE AUSGEWOGENHEIT DER GEWICHTE UND GEOMETRIE

Die Leistungen beim Fahren sind durch die gleichmäßige Verteilung der Gewichte exzellent. Die verjüngte Form des vorderen Teils des Auslegers ermöglicht einen langen Radstand (Stabilität) mit dem Gerät ganz an der Maschine; die Position der Drehbolzen trägt dazu bei, dass während des Arbeitsvorgangs und insbesondere während des Ladens und Entladens des Materials durch maximale Betriebslast hohe Leistungen erreicht werden und eine optimale Entladehöhe gewährleistet ist.



DIE FUNKTION SELBSTNIVELLIERUNG

Während der Aufwärtsbewegung des Auslegers hält die „Funktion SELBSTNIVELLIERUNG“ die Schaufel stets in ihrer Ausgangsposition, ohne dass sie vom Bediener korrigiert werden muss. Durch die Selbstnivellierung und einen Rückstellwinkel von über 32° der Schaufel wird ein Materialverlust während des Anhebens vermieden.



DIE FUNKTION FLOAT

Bei der Nivellierung im Rückwärtsgang nehmen die Ausleger durch die serienmäßige „Funktion FLOAT“ eine Schwimmstellung ein und ermöglichen somit der Schaufel, dem Bodenprofil zu folgen; der Fahrer kann sich daher vollständig auf das Lenken konzentrieren.



ZUGÄNLICHKEIT DER BAUEILE

Die Kontrollpunkte zur Ausführung der täglichen und programmierten Wartung, z.B. Batterie und Schmelzsicherungen, sind bequem zugänglich durch den Einstieg unter der Fußmatte, der auch zur Ausführung der Kabinenreinigung hilfreich ist. Der Motor ist für einen unbehinderten Zugang zum Antriebsriemen der Länge nach montiert. Die elektrische Ausrüstung kann bequem kontrolliert werden.

ANSCHLUSS UND VERSORGUNG DES ZUBEHÖRS

Die Kupplung für die Ladeschaufel und die Versorgung des Zubehörs wurde zur Gewährleistung der verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten in Entsprechung der höchsten Standards des Markts entwickelt. Die Standard-Schnellkupplung ist durch das manuelle An- und Auskuppeln der Anbaugeräte durch zwei Hebelgriffe gekennzeichnet.

INSTRUMENTE UND ANZEIGEN

Das Armaturenbrett bietet ein einfaches und zuverlässiges Ablesen der eingeschalteten Funktionen und Alarmer. Die Anordnung der Anzeigen vereinfacht die Bedienung und den Einsatz der Maschine in voller Sicherheit.



LEISTUNGSKRÄFTIGE, STABILE UND ROBUST GEBAUTE MASCHINEN

Bei der Entwicklung der Skid Loader KATO IMER wurde auf kompakte Bauweise, Wendigkeit und robusten Bau geachtet: diese „kleinen Riesen“ mit den außergewöhnlichen hydraulischen Leistungen selbst in engen Räumen bieten dem Bediener große Vorteile puncto Produktivität und Ertragsfähigkeit.



HYDRAULIKANLAGE

Das hydraulische System wurde für eine bessere Wechselwirkung der Komponenten ausgelegt, um optimale Betriebsleitungen der Maschinen zu garantieren. Der Akkumulator ist serienmäßig. Der im Rahmen beider Modelle integrierte Öltank gestattet eine wirksame Wärmeableitung, was eine bessere Nutzung der Leistung mit sich bringt. Die Sicherheits-Zugstange verleiht dem Pumpenaggregat Robustheit. Die beiden Modelle haben eine Hydraulikpumpe mit einem größeren Hubraum im Vergleich zur Konkurrenz. Die Antriebsmotoren zeichnen sich durch hohe Leistung aus. Die hydraulischen Stellglieder, die optimierten Geometrien und die Verteilungen der Gewichte verbessern die kinematischen und dynamischen Leistungen des Antriebs und des Auslegers und garantieren Wendigkeit und Arbeitspräzision.

AS28 HYDRAULISCHE HILFSANLAGE, HYDRAULISCHE ANLAGE HF OPT.

Am AS28 können hydraulische Zubehöerteile montiert werden, um in jeder Arbeitsumgebung und -bedingung arbeiten zu können: verschiedene Schaufeltypen, Schneeräumungsschild, Kehrmaschine mit Sammelschaufel, Bürstenmaschinen, hydraulischer Abbruchhammer, Zerkleinerungsschaufel, Betonschaufel, Greifer, Gabel Palette, Landwirtschaftsgabel, Häckselkopf. Die hydraulische Anlage HF (hohe Leistung, Option) hat einen Durchfluss von höchstens 108 L/Min. Die Steuerung der beiden Anlagen ist durch die Anordnung der Bedieneinrichtungen auf den Griffen der Servosteuerungen einfach und bequem. Die Steuerung der Hilfseinrichtungen ist proportional für die Kontrolle des Öldurchsatzes.



KABINE MIT HEIZUNG UND KLIMAANLAGE (OPTION)

Die geschlossene Kabine, in Option, kann in beiden Optionen mit Heizung und Klimaanlage ausgestattet werden. Die Schalldämmung und der rückseitig montierte Luftfilter sorgen für einen beneidenswerten Arbeitsraum, sauber, geschützt und geräuscharm. Die Tür der optionalen Kabine hat eine Metallrohrstruktur. Das Panoramaglas sorgt für bessere Sicht und Geräumigkeit für den Fahrer.



FAHRERPLATZ

Der Sitz ist gefedert, gepolstert und verstellbar. Die mühelose Betätigung der Bedienelemente gewährleistet den besten Komfort zugunsten einer hohen Produktivität und geringen Ermüdung. Die beiden Modelle sind auf Anfrage mit einem Heizsystem und seitlichen Fensterscheiben erhältlich. Der rückseitige Scheibenwischer garantiert auch bei ungünstigen Arbeits- und Witterungsbedingungen eine gute Sicht. Die großzügig ausgelegte Kabine sorgt für extremen Komfort. Bequemes Ein- und Aussteigen durch die Haltegriffe und den Abmessungen der Kabine. Die ellipsenförmigen Arbeitslichter sorgen für eine einwandfreie Sicht des Arbeitsbereichs selbst an spärlich beleuchteten Orten. Die Fußmatte in der Kabine hilft, den Kabinenraum rein und angenehm zu halten.

HÖCHSTER KOMFORT FÜR DEN FAHRER UND INTUITIVE BEDIENVORRICHTUNGEN

Servounterstützte hydraulische und durch ein Einstellsystem in der Kabine AS28 personalisierbare Manipuliertasten, großer Freiraum für die Füße, keine Pedale, Einstieg zur Ausführung einer raschen Reinigung, geräuscharmer Betrieb durch ausgedehnte Verkleidungen mit wärmeschluckender und schalldämmender Wirkung, Blasventilator, der die Übertragung von Schwingungen und Hitze an den Fahrerplatz reduziert, Sicherheits-Armlehnen verleihen beiden Modellen eine ideale Performance.

Die Bedienelemente sind intuitiv und vereinfacht. Die großzügig ausgelegten Bedienelemente mit Leuchtanzeigen erhöhen die Bedienfreundlichkeit und Zuverlässigkeit und gestatten gleichzeitig eine problemlose Ansteuerung der zahlreichen Funktionen und Zubehörteile. Die Batterieabschaltung ist in der Kabine angeordnet und leicht erreichbar. Dadurch wird die Batterie besser erhalten und die Sicherheit erhöht wenn die Maschine nicht verwendet wird.

STRASSENFAHRT

Die Skids der Serie AS haben nach entsprechenden Prüfungen die Zulassung für die Straßenfahrt vonseiten des Verkehrsministeriums erlangt.

Auf Anfrage können sie auch in der für die Benutzung und freie Fahrt auf öffentlichen Straßen zugelassenen Version ausgerüstet werden, bei welcher der maximale Schutz der Beleuchtungsanlage garantiert wird.

TECHNISCHE DATEN

	AS25	AS28
Motor	Kubota V2403-ME3B Stage IIIA	Kubota V2607-DI-T Stage IIIA
Anzahl der Zylinder/Hubraum	4 / 2434 cc	4 / 2615 cc
Eichleistung	35,8 kW / 2500 rpm	47,5 kW / 2500 rpm
Maschinengewicht beim Versand (ohne Schaufel / mit Schaufel)	2327 / 2501 kg	2621 / 2801 kg
Betriebsgewicht	2625 kg	2925 kg
Betriebslast	629 kg	782 kg
Kipplast	1258 kg	1565 kg
Reißkraft Schaufelzylinder	20,29 / 13,34 kN	20,29 / 16,76 kN
Breite der Standardschaufel	1574 mm	1727 mm
Fassungsvermögen der Standardschaufel randvoll / gehäuft	0,27 / 0,37 m ³	0,28 / 0,39 m ³

AS34

HÖCHSTER KOMFORT UND WENDIGKEIT

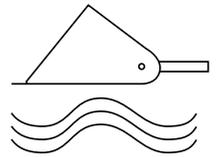
Der in der Baureihe KATO IMER an erster Stelle stehende Skid, geräuscharm und wartungsfreundlich. Mit einem Betriebsgewicht von 3640 kg, hat AS34 mit 1040 Kg die beste Betriebslast der Kategorie und eine entschieden überdurchschnittliche Reißkraft von 2675 kgf.

Die Hecktüre hat eine Öffnung von 90° für ein bequemes Einsteigen

Max. Höhe der Schaufel 4100 mm

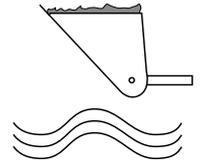
Breite der Schaufel 1730 mm

KOMPAKTLODER 330 / 1000 KG



DIE FUNKTION FLOAT

Bei der Nivellierung im Rückwärtsgang nehmen die Ausleger durch die serienmäßige „Funktion FLOAT“ eine Schwimmstellung ein und ermöglichen somit der Schaufel, dem Bodenprofil zu folgen; der Fahrer kann sich daher vollständig auf das Lenken konzentrieren.



DIE FUNKTION RIDE CONTROL

Während der Fahrt mit beladener angehobener Schaufel wird durch „Ride Control“ eine optimale Dämpfung der durch einen holprigen Boden bewirkten Schwenkungen und Schwingungen des Auslegers erreicht, was Komfort und Sicherheit erhöht.

KABINE GESCHLOSSEN OPTION



HYDRAULIKANLAGE

Die hydraulische Standardausrüstung des AS34 wurde entwickelt, um sämtlichen Marktansprüchen, selbst den anspruchsvollsten, gerecht zu werden. Die serienmäßigen hydraulischen Leitungen mit einem Standarddurchsatz von 86 L / min, aber mit High Flow (Option) mit dedizierter Pumpe und 134 L / min. nähert man sich dem Rekord dieser Kategorie.

LEITUNGEN INTERN DES AUSLEGERS

Mit Ausnahme der hydraulischen Leitungen des High Flow werden sämtliche hydraulischen Leitungen für die Bewegung des Auslegers und der Geräteplatte sowie die zusätzlichen intern der Ausleger geführt.



KOMPAKTER AUSLEGER

Die verjüngte Form des vorderen Teils des Auslegers ermöglicht einen langen Radstand (Stabilität) mit dem Gerät ganz an der Maschine. AS34 hat mit einer knapp 1.680 mm Breite einen beispielhaften Betriebslast. Durch den Radialausleger, der sich im vorderen Teil verengt, gewinnt die Maschine an Kompaktheit und wird der Zugang zur Kabine erleichtert. Die kompakte Beschaffenheit des Vorderteils ermöglicht einen Radstand von 1210 mm Länge und einen hinteren Überhang von 1115 mm. All dies erbringt eine Betriebslast an der Spitze der Kategorie: 1040 kg (1170 kg mit zusätzlichen Ballasten).



DIESELMOTOR YANMAR STAGE III A

Motor YANMAR 4TNV98T Turbo mit 3320 cc Hubraum, strengster Abnahme unterzogen, mit elektronischer Steuerung, die auch auf das Stellglied der AGR (Abgasrückführung) einwirkt. Der Motor ist auf die Nettoleistung von 61 kW / 2500 rpm geeicht und selbstgeschützt (im Falle von Störungen wird die Drehzahl verringert), Verschleiß und Verbrauch werden durch vollständige Schwingungsfreiheit herabgesetzt, hervorragende Leistungen auch in komplexen und schwierigen Situationen.



DIE FUNKTION SELBSTNIVELLIERUNG

Während der Aufwärtsbewegung des Auslegers hält die „Funktion Selbstnivellierung“ die Schaufel stets in ihrer Ausgangsposition, ohne dass sie vom Bediener korrigiert werden muss.

Die Höhe des Schaufelbolzens von 3131 ist bemerkenswert und durch einen Rückstellwinkel der Schaufel von über 28° und die Selbstnivellierung wird ein Materialverlust während des Anhebens vermieden.



PROBLEMLoses SPANNEN DER ANTRIEBSKETTEN

Der äußere Einstieg ermöglicht eine rasche Überprüfung der Spannung. Die Schraubenspanner und die Befestigung der Halbachsen mit „schlitzförmiger“ Bohrung vereinfachen die Regulierung. Der großzügige Raum zwischen Rädern und Rahmen erleichtert die Montage der Schneekette.



MECHANIK MIT BESTER QUALITÄT UND ZUGÄNGLICHKEIT

Dieser Skid ist durch seine einfache Mechanik eine globale, effiziente, einfache, zuverlässige und sorgfältig gefertigte Maschine mit erstklassigen hydraulischen Bestandteilen.

Die Zugänglichkeit zu den mechanischen Bauteilen ist vorbildlich, Kippen der Kabine erfolgt schnell und ist unterstützt, da die beiden Bolzen und die hydraulischen Hubzylinder abgenommen werden können, wodurch Zeit und Wartungskosten gespart werden.



TOTALER KOMFORT IN DER KABINE

Der Kabinenraum ist großzügig ausgelegt. Hoher Komfort, gepflegtes Finish. Der Kabinenraum ist mit Ausnahme der Fußstütze mit Qualitäts-Kunststoff ausgekleidet, das Dach hat innen eine weiche Verkleidung zur Vermeidung schmerzhafter „Kopfstöße“. Die Bedienvorrichtungen sind auf zwei Ständern praktisch angebracht. Autoradio als Option Kabine ROPS und FOPS.

KABINE MIT KLIMAAANLAGE

Die Kabine ist bequem und tadellos gefertigt. Mit der Option „Bausatz Kabinen-Glasscheiben“ wird die Kabine klimatisiert, schallgedämmt und luftverdichtet, da die Klimaanlage zur Standardausrüstung wird. Der Verdichter der Anlage ist innerhalb der oberen Klappe des Motorraums montiert. Das Panoramaglas der Kabinentür sorgt für bessere Sicht und Geräumigkeit für den Fahrer.





VEREINFACHTE WARTUNG

AS34 wurde entworfen, um sämtlichen Marktansprüchen mit Zuverlässigkeit und einfacher Mechanik entgegenzukommen. Antrieb „in Linie“, Gebläseventilator, der den Motorraum kühlt und somit der Verstopfung der Kühler entgegenwirkt, die modularen Rohrleitungen, die Scheinwerfer und der Auspuff mit Schutz gewährleisten vollständige Zuverlässigkeit. Die Wartungseingriffe sind daher jene der gewöhnlichen Wartung. Die Zugänglichkeit erleichtert die Arbeit in der Werkstatt.

ARBEITSSCHEINWERFER

Die serienmäßigen Scheinwerfer haben Halogenlicht, sind ausrichtbar und ellipsenförmig. Die Technologie der Linsenform ermöglicht, bei der gleichen Leistung der Glühbirnen, den Arbeitsbereich mit einem Lichtstrahl anstatt mit einem Lichtkegel besser zu beleuchten.

OPTIMALE GEOMETRIE

Die doppelte Werkzeugplatte des AS34 ist mit den weltweit üblichsten Geräten, sowie mit den EG-zugelassenen kompatibel. Die Anschlüsse sind flachdichtende Schnellkupplungen, die eine totale Zuverlässigkeit und einen regelbaren Öldurchsatz gewährleisten. Der Rückstellwinkel der Schaufel am Boden von 27,8° ist überdurchschnittlich für diese Kategorie, während der Kippwinkel von 44° einmalig ist.

TOTALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der Antrieb „in Linie“, der Gebläseventilator, der den Motorraum kühlt und somit der Verstopfung der Kühler entgegenwirkt, die modularen Rohrleitungen, die Scheinwerfer und der Auspuff mit Schutz gewährleisten vollständige Zuverlässigkeit.



TECHNISCHE DATEN

Motor	Yanmar 4TNV98T-Stage IIIA
Anzahl der Zylinder/Hubraum	4 / 3320 cc Direkteinspritzung
Eichleistung	61 kW / 2500 rpm
Betriebsgewicht	3640 kg
Gewicht beim Versand mit Schaufel	3550 kg
Betriebslast	1040 kg
Kipplast	2080 kg
Reißkraft Schaufelzylinder	26,2 kN
Breite der Standardschaufel	1730 mm
Fassungsvermögen der Standardschaufel randvoll / gehäuft	0,38 / 0,44 m ³

AT33

TRACK LOADER

Der Track Loader AT33 ist wendig und robust, ein „kleiner Riese“ dank seiner hervorragenden hydraulischen Leistungen. AT33 hat ein Betriebsgewicht von 3575 Kg und eine Hubkraft von 23,42 kN.

Die Hecktüre hat eine Öffnung von 90° für ein bequemes Einsteigen

Max. Höhe der Schaufel 3850 mm

Breite der Schaufel 1727 mm

KOMPAKTLODER 330 / 1000 KG



DIESELMOTOR KUBOTA STAGE III A

AT33 ist mit Dieselmotor KUBOTA, Motor V2607-DI-T 2615 Hubraum ausgerüstet; eine leistungskräftige, geräuscharme Maschine mit geringen Schwingungen. Beträchtliche Motorleistung von 47,5 kW. Die hervorragenden Eigenschaften des Drehmoments sind Leistungen, die mit Maschinen höherer Kategorie verglichen werden.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Wartungsfreundlichkeit des AT33 verkürzt die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum. Die im Rahmen eingebauten Öl- und Kraftstofftanks lassen im Motorraum Platz sparen und gewähren einen leichten Zugriff auf alle Bauteile. Die Kabine ROPS/FOPS Stufe I mit integriertem Boden kann nach vorne geneigt werden und gewährleistet den Zugriff zu den wichtigsten Bauteilen. Die Kabine kann in voller Sicherheit und von nur einer Person geöffnet werden. Die Schmierstellen sind durch die Verwendung von Buchsen aus Verbundmaterial um 50% weniger im Vergleich zum Durchschnitt der Kleinlader. Auf einem großen Anzeigergerät kann die Temperatur und der Hydraulikölstand leicht und schnell kontrolliert werden, indem einfach die Hecktür geöffnet wird. Die elektrische Ausrüstung ist wartungsfreundlich ausgelegt: die einfachen und robusten Kabel sind gemeinsam mit den wichtigsten Vorrichtungen in einer problemlos zugänglichen Power Box mit zuverlässiger mechanischer Konstruktion untergebracht.

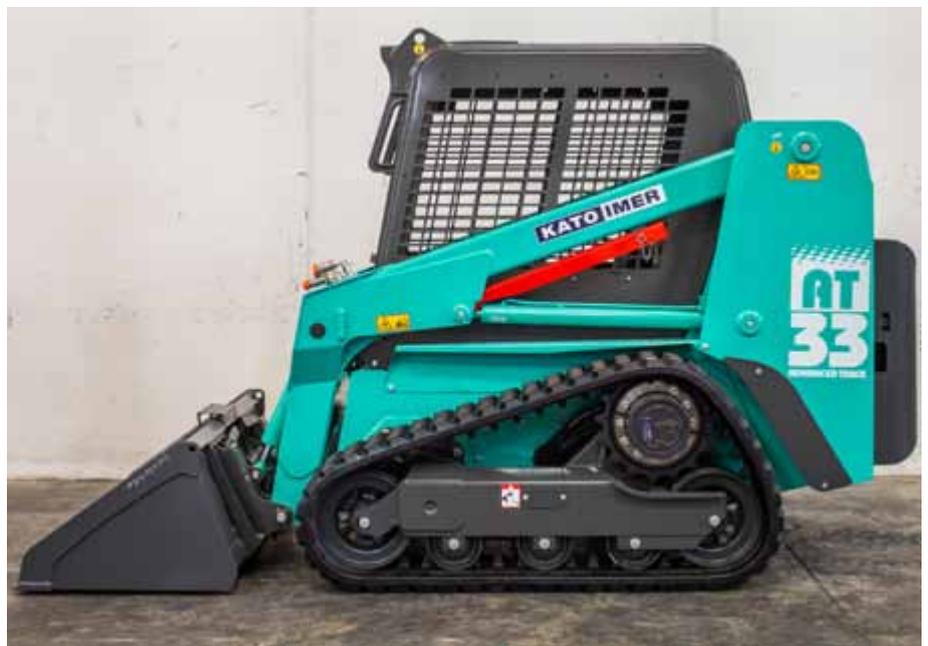


SCHUTZ DER MASCHINE

Das Design des AT33 verleiht der Maschine Zuverlässigkeit und Robustheit, die sie auch auf den anspruchsvollsten Baustellen zu beweisen in der Lage sind. Der Kühler und der Wärmetauscher des Hydrauliköls sind gegen Stöße geschützt: die Schläuche werden durch die Ständer des Rahmens und des Auslegers geführt, um volle Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Die Kühlöffnungen stellen einen optimalen Schutz für die Bauteile dar und kühlen bestens den Motorraum. Die vorwiegend Brüchen durch versehentliche Stöße ausgesetzten Bauteile sind so angeordnet und geschützt, dass das Risiko einer Beschädigung minimal ist und der Betrieb in voller Sicherheit erfolgt.

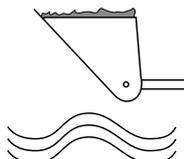
EINFACHE BEFESTIGUNGSSTELLEN DER MASCHINE

Die Befestigungsstellen sind leicht herauszufinden und benutzen



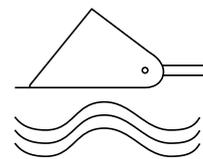
OPTIMALE AUSGEWOGENHEIT DER GEWICHTE UND GEOMETRIE

Die Leistungen beim Fahren sind durch die gleichmäßige Verteilung der Gewichte exzellent. Die verjüngte Form des vorderen Teils des Auslegers ermöglicht einen langen Radstand (Stabilität) mit dem Gerät ganz an der Maschine; die Position der Drehbolzen trägt dazu bei, dass während des Arbeitsvorgangs und insbesondere während des Ladens und Entladens des Materials durch maximale Betriebslast hohe Leistungen erreicht werden und eine optimale Entladehöhe gewährleistet ist.



DIE FUNKTION SELBSTNIVELLIERUNG

Während der Aufwärtsbewegung des Auslegers hält die „Funktion SELBSTNIVELLIERUNG“ die Schaufel stets in ihrer Ausgangsposition, ohne dass sie vom Bediener korrigiert werden muss. Durch die Selbstnivellierung und einen Rückstellwinkel von über 32° der Schaufel wird ein Materialverlust während des Anhebens vermieden.



DIE FUNKTION FLOAT

der Nivellierung im Rückwärtsgang nehmen die Ausleger durch die serienmäßige „Funktion FLOAT“ eine Schwimmstellung ein und ermöglichen somit der Schaufel, dem Bodenprofil zu folgen; der Fahrer kann sich daher vollständig auf das Lenken konzentrieren.



DIE FUNKTION SELBSTNIVELLIERUNG

Während der Aufwärtsbewegung des Auslegers hält die „Funktion Selbstnivellierung“ die Schaufel stets in ihrer Ausgangsposition, ohne dass sie vom Bediener korrigiert werden muss. Durch die Höhe des Schaufelbolzens von 2891 mm und einem Rückstellwinkel der Schaufel von über 23° sowie die Selbstnivellierung wird ein Materialverlust während des Anhebens vermieden.



ZUGÄNGLICHKEIT DER BAUEILE

Die Kontrollpunkte zur Ausführung der täglichen und programmierten Wartung, z.B. Batterie und Schmelzsicherungen, sind bequem zugänglich durch den Einstieg unter der Fußmatte, der auch zur Ausführung der Kabinenreinigung hilfreich ist. Der Motor ist für einen unbehinderten Zugang zum Antriebsriemen der Länge nach montiert. Die elektrische Ausrüstung kann bequem kontrolliert werden.



LEISTUNGSKRÄFTIGE, STABILE UND ROBUST GEBAUTE MASCHINEN

Bei der Konstruktion des Track AT33 wurde auf kompakte Bauweise, Wendigkeit und robusten Bau geachtet: diese „kleinen Riesen“ mit den außergewöhnlichen hydraulischen Leistungen selbst in engen Räumen bieten dem Bediener große Vorteile puncto Produktivität und Ertragsfähigkeit.



FAHRERPLATZ

Der Sitz ist gefedert, gepolstert und verstellbar. Die mühelose Betätigung der Bedienvorrichtungen gewährleistet den besten Komfort zugunsten einer hohen Produktivität und geringen Ermüdung. Die beiden Modelle sind auf Anfrage mit einem Heizsystem und seitlichen Fensterscheiben erhältlich. Der rückseitige Scheibenwischer garantiert auch bei ungünstigen Arbeits- und Witterungsbedingungen eine gute Sicht. Auch die großzügig ausgelegte Kabine sorgt für extremen Komfort. Bequemes Ein- und Aussteigen durch die Haltegriffe und den Abmessungen der Kabine. Die ellipsenförmigen Arbeitslichter sorgen für eine einwandfreie Sicht des Arbeitsbereichs selbst an spärlich beleuchteten Orten. Die Fußmatte in der Kabine hilft, den Kabinenraum rein und angenehm zu halten.

HÖCHSTER KOMFORT

Die wichtigsten Baueigenschaften: Servounterstützte hydraulische Manipulatoren, Gasgeber mit doppelter Bedienung manuell und mit Pedal, großer Boden mit Einstieg zur Ausführung der Reinigungsarbeiten, Sicherheits-Armstützbügel, verstellbarer gefedert Sitz doppelt verschiebbar, Komfort-Kabine vollständig mit Kunststoff-Paneeelen ausgekleidet, Kabinendach innen formgepresst, Innenbeleuchtung, Einstellung Mindestdrehzahl des Motors (hand idle). Die hydraulische Feststellbremse mit automatischer Einschaltung bei Abstellen des Motors kann bei laufendem Motor manuell eingeschaltet werden. Das System der Antriebssteuerung (auto motive drive system) gestattet, den Motor bei Höchstleistung zu betreiben und ein Stocken zu verhindern. Zusätzliche Ballaste erhöhen die Betriebslast.

DIE KABINE ROPS UND TOPS

Die Kabine wird auf Anfrage mit Klimaanlage und Rundum-Glasscheiben mit Panoramaglasscheibentür für eine größere Bewegungsfreiheit des Bedieners ausgestattet. In dieser Konfiguration ist die Kabine vollständig isoliert und luftverdichtet. Kabine ROPS und FOPS.

KABINE MIT HEIZUNG UND KLIMAAANLAGE (OPTION)

Die geschlossene Kabine, in Option, kann in beiden Optionen mit Heizung und Klimaanlage ausgestattet werden. Die Schalldämmung und der rückseitig montierte Luftfilter sorgen für einen beneidenswerten Arbeitsraum, sauber, geschützt und geräuscharm. Die Tür der optionalen Kabine hat eine Metallrohrstruktur. Das Panoramaglas sorgt für bessere Sicht und Geräumigkeit für den Fahrer.





HYDRAULIKANLAGE

Das hydraulische System wurde für eine bessere Wechselwirkung der Komponenten ausgelegt, um optimale Betriebsleistungen der Maschinen zu garantieren. Der Akkumulator ist serienmäßig. Der im Rahmen beider Modelle integrierte Öltank gestattet eine wirksame Wärmeableitung, was eine bessere Nutzung der Leistung mit sich bringt. Die Sicherheits-Zugstange verleiht dem Pumpenaggregat Robustheit. Die beiden Modelle haben eine Hydraulikpumpe mit einem größeren Hubraum im Vergleich zur Konkurrenz. Die Antriebsmotoren zeichnen sich durch hohe Leistung aus. Die hydraulischen Stellglieder, die optimierten Geometrien und die Verteilung der Gewichte verbessern die kinematischen und dynamischen Leistungen des Antriebs und des Auslegers und garantieren Wendigkeit und Arbeitspräzision.

ANSCHLUSS UND VERSORGUNG DES ZUBEHÖRS

Die Kupplung für die Ladeschaufel und die Versorgung des Zubehörs wurde zur Gewährleistung der verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten in Entsprechung der höchsten Standards des Markts entwickelt. Die Standard-Schnellkupplung ist durch das manuelle An- und Auskuppeln der Anbaugeräte durch zwei Hebelgriffe gekennzeichnet.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Wartungsfreundlichkeit des AT33 verkürzt die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum. Die im Rahmen eingebauten Öl- und Kraftstofftanks lassen im Motorraum Platz sparen und gewähren einen leichten Zugriff auf alle Bauteile. Die Kabine ROPS/FOPS Stufe I (zu überprüfen wenn auch FOPS II dazukommt) mit integriertem Boden kann nach vorne geneigt werden und gewährleistet den Zugriff zu den wichtigsten Bauteilen. Die Kabine kann in voller Sicherheit und von nur einer Person geöffnet werden. Die Schmierstellen sind durch die Verwendung von Buchsen aus Verbundmaterial um 50% weniger im Vergleich zum Durchschnitt der Kleinlader. Auf einem großen Anzeigegegerät kann die Temperatur und der Hydraulikölstand leicht und schnell kontrolliert werden, indem einfach die Hecktür geöffnet wird. Die elektrische Ausrüstung ist wartungsfreundlich ausgelegt: die einfachen und robusten Kabel sind gemeinsam mit den wichtigsten Vorrichtungen in einer problemlos zugänglichen Power Box mit zuverlässiger mechanischer Konstruktion untergebracht.

INSTRUMENTE UND ANZEIGEN

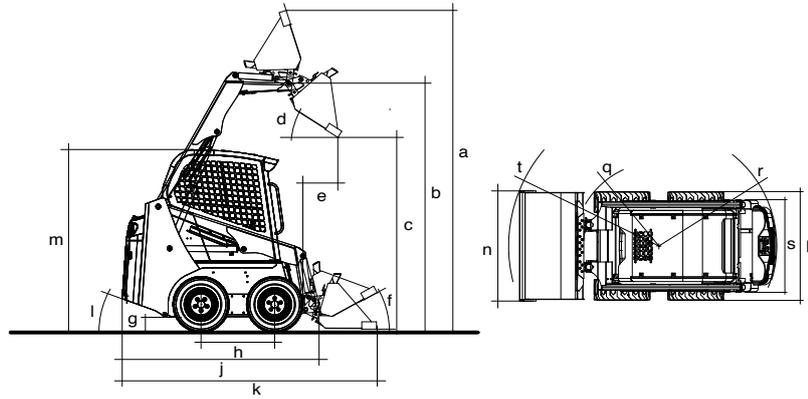
Das Armaturenbrett bietet ein einfaches und zuverlässiges Ablesen der eingeschalteten Funktionen und Alarmer. Die Anordnung der Anzeigen vereinfacht die Bedienung und den Einsatz der Maschine in voller Sicherheit.



TECHNISCHE DATEN

Motor	Kubota V2607-DI-T Stage IIIA
Anzahl der Zylinder/Hubraum	4 / 2615 cc
Eichleistung	47,5 kW / 2500 rpm
Maschinengewicht beim Versand	3270 / 3451 kg (ohne Schaufel / mit Schaufel)
Betriebsgewicht	3575 kg
Betriebslast	766 kg
Kipplast	2190 kg
Reißkraft Schaufelzylinder	20,29 kN
Breite der Standardschaufel	1727 mm
Fassungsvermögen der Standardschaufel randvoll / gehäuft	0,28 / 0,39 m ³

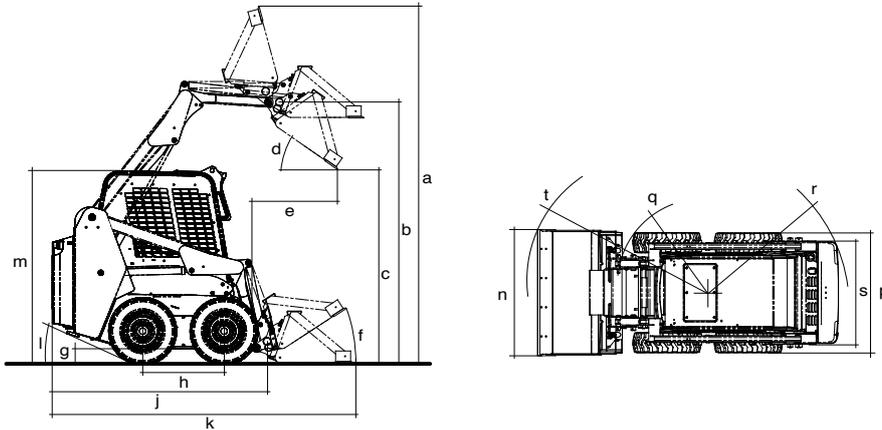
AS12



ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t
3300	2540	1997	31°	360	34°	160	755	2007	2596	27°	1877	960-1130	950-1116	800	1190	785-900	1530

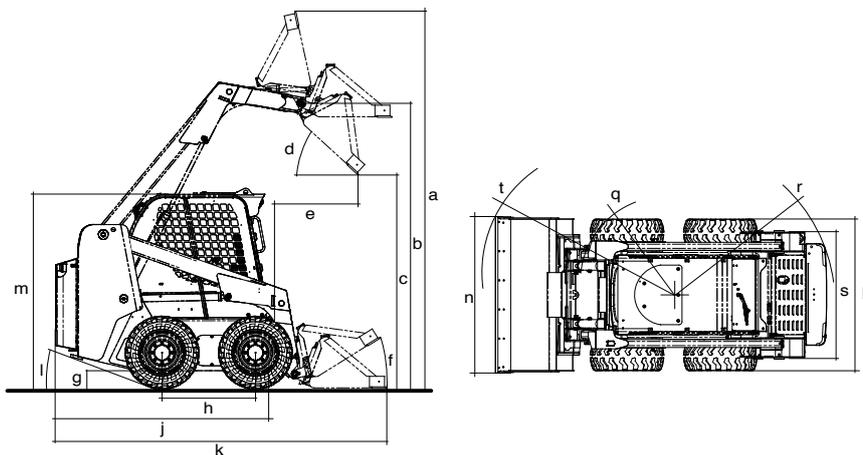
AS20



ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t
3595	2630	1954	35°	797	33,3°	145	814	2247	3009	24,8°	1980	1270	1209	1050	1375	1005	1814

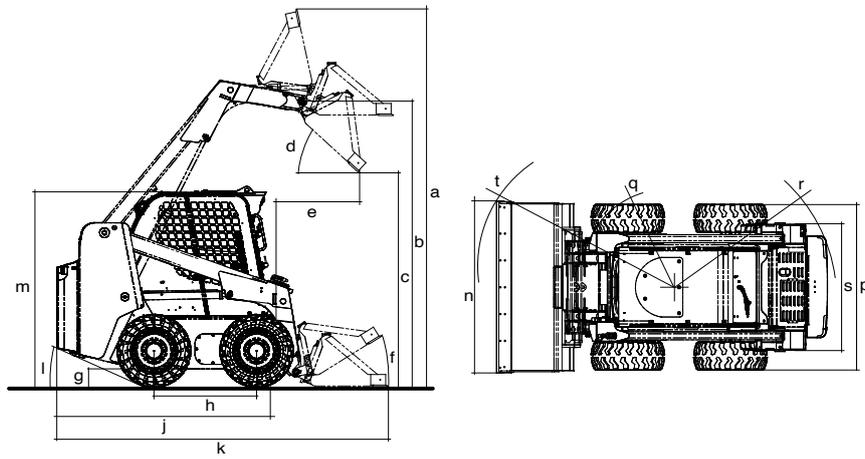
AS25



ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t
3816	2892	2169	42,7°	662	32,1°	193	933	2559	3310	21,1°	2031	1574	1525	1150	1584	1245	1948

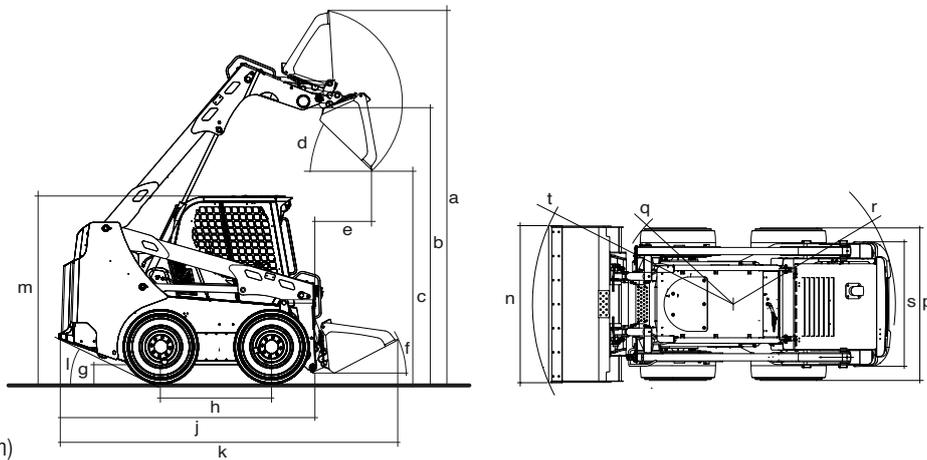
AS28



ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t
3816	2892	2169	42,7°	662	32,1°	193	1026	2559	3310	23,7°	2031	1727	1670	1191	1540	1385	2020

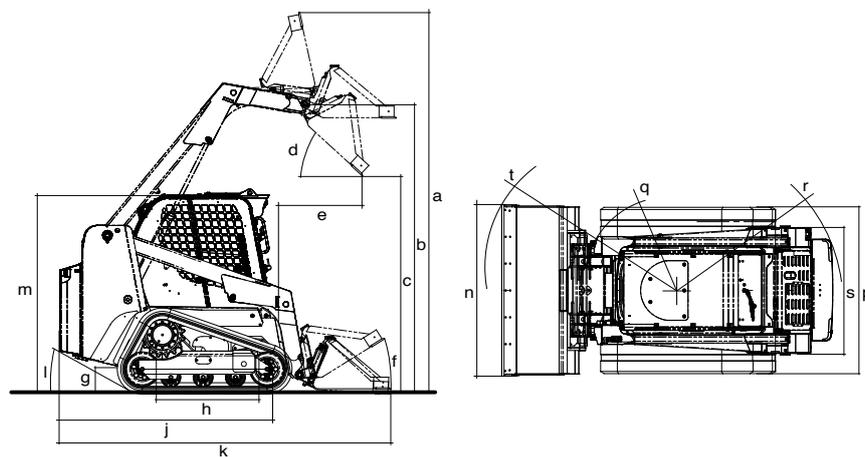
AS34



ABMESSUNGEN (mm)

a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r	s	t
4100	3131	2344	44°	681	28°	200	1210	2820	3738	27,6°	2051	1730	1680	1161	1530	1355	1956

AT33



ABMESSUNGEN (mm)

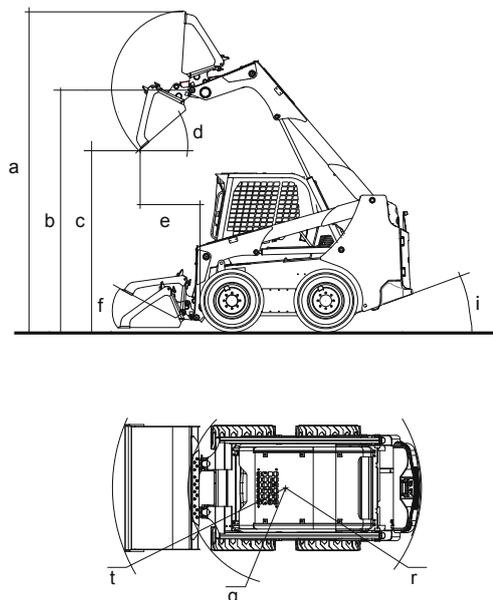
a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	n	p	q	r
3849	2925	2198	42,7°	702	32,1°	225	1248	2549	3310	29,9°	2064	1727	1676	1226	1505

Ausstattung

	AS12	AS20	AS25	AS28	AS34	AT33
RAHMEN						
Hecktür vandalensicher	std	std	std	std	std	std
4-Punkt-Vorrüstung zum Anheben und zur Befestigung für den Transport	std	std	std	std	std	std
Mechanische Arretiervorrichtung des Hubarms	std	std	std	std	std	std
Reifen / Raupen	std 23-8,50 x 12 opt 5,70 x 12	27 x 8,5-15	10-16,5	10-16,5	std 12,00 x 16,5	320 x 86 x 48
Halbluftreifen	opt 23-8,50 x 12	opt	opt	opt	opt 12,00 x 16,5	-
MOTOR						
Luftfilter mit doppeltem Filterelement und elektrischer Verstopfungsanzeige	std	std	std	std	std	std
Akustische Warnung und Tonalarm beim Rückwärtsgang	std	std	std	std	std	std
12 V Batterie / Schmelzsicherungskasten		std	std	std		std
HYDRAULIKSYSTEM						
Sperrsystem für Bremsen und Antrieb	std	std	std	std	std	std
Hydrostatischer Antrieb mit Servosteuerung	std	std	std	std	std	std
Hydraulische Parkbremse negativ auf beiden Antriebsmotoren	std	std	std	std	std	std
Ölfilter mit Verstopfungsanzeige	std	std	std	std	std	std
Funktion „Float“ des Auslegers	std	opt	std	std	std	std
Zusätzl. Hydraulikanlage Bidirektional	std	std	std	std	Drainageleitung	std
Zusätzl. Hydraulikanlage HF	-	-	-	opt	opt	opt
Doppelte Fahrgeschwindigkeit	-	-	-	-	std	std
Selbstnivelliersystem der Anbaugeräte während der Aufwärtsbewegung des Auslegers	opt	opt	std	std	std	std
Funktion „Ride Control“ des Auslegers	-	-	-	-	std	-
Satz Zulassung Straßenfahrt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
KABINENPLATZ						
Kippbare Kabine in Übereinstimmung mit den Normen CE ROPS-FOPS Stufe I	std	std	std	std	std	std
Bausatz Rundum-Glasscheiben Kabine-Vordere Tür mit Scheibenwischer und Scheibenwaschanlage	opt	opt nur Seitenverschlüsse	opt	opt	opt	opt
Satz Heizanlage / Satz Klimaanlage	opt	-	opt / opt	opt / opt	opt / opt	opt / opt
Deckenbeleuchtung	std	std	std	std	std	std
Glasscheibe des hinteren Fensters abnehmbar für Notausgang	std	std	std	std	std	std
Einsteige-Haltegriffe	std	std	std	std	std	std
Zusätzliche 12 V Steckdose	std	std	std	std	std	std
FAHRERPLATZ						
Sicherheits-Armstützbügel	std	std	std	std	std	std
Gefederter verstellbarer Sitz	std	std	std	std	std	std
Sicherheitsgurt mit Gurtstraffer	-	std	std	std	std	std
Hydraulische servounterstützte Joystick-Bedienvorrichtungen	std	std	std	std	std	std
Steuerung Gasgeber	manuell	manuell	opt mit Pedal	opt mit Pedal	manuell und mit Pedal	opt mit Pedal
Abnehmbarer Deckel für die Reinigung des Fußbodens	std	std	std	std	std	std
INSTRUMENTE UND KONTROLLE						
Anzeigen: Kraftstofffüllstand- Wassertemperatur Moor	std	std	std	std	std	std
Stundenzähler	std	std	std	std	std	std
Schlüsselstart	std	std	std	std	std	std
Leuchtanzeigen: Temperatur Kühflüssigkeit Motor - Temperatur Hydrauliköl Druck Motoröl - Batterieladung - Vorerwärmung Zünderzen	std	std	std	std	std	std
Leuchtanzeige Kontrolle Luftfilterverstopfung	-	std	std	std	std	std
Leuchtanzeige Kontrolle Hydraulikölfilterverstopfung	std	std	std	std	std	std
Einschalter Feststellbremse / Einschalten Schwimmfunktion	std	opt / opt	opt / std	opt / std	std	opt / std
Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten	std	std	std	std	std	std
Schalter hinterer Scheibenwischer	-	-	std	std	std	std
ZUBEHÖR						
Satz Selbstnivellierung Zubehör (ansteigendes Gelände)	opt	opt	std	std	std	std
Gabel Palette	opt	-	opt	opt	opt	opt
Industrielle Kehrrmaschine	opt	-	opt	opt	opt	opt
Dosierschaufel 4 in 1		-	opt	opt	opt	opt
Schrägstellbares Schild	opt	-	opt	opt	opt	opt
Schneeräumschild	-	-	-	-	opt	-
Schaufel Volumen	-	-	-	-	opt	-
Zerkleinerungsschaufel	-	-	-	-	opt	-
Greifer	-	-	-	-	opt	-
Häckselkopf	-	-	-	-	opt	-
Landwirtschaftsgabel	-	-	-	-	opt	-
Asphaltfräse	-	-	-	opt	opt	opt

Grabdiagramme

Die Zeichnung ist allgemein gehalten und hat nur erläuternden Charakter



	AS12	AS20	AS25	AS28	AS34	AT33
A Max.. Arbeitshöhe mit vollständig angehobener Schaufel	3300 mm	3595 mm	3816 mm	3816 mm	4100 mm	3849 mm
B Max. Höhe am Bolzen mit vollständig angehobener Schaufel	2540 mm	2630 mm	2892 mm	2892 mm	3131 mm	2925 mm
C Entladehöhe	1997 mm	1954 mm	2169 mm	2169 mm	2344 mm	2198 mm
D Entladewinkel in max. Höhe	31°	35°	42,7°	42,7°	44°	42,7°
E Ausladung beim Entladen mit Schaufel in max. Höhe	360 mm	797 mm	662 mm	662 mm	681 mm	702 mm
F Rückstellwinkel der Schaufel am Boden	34°	33,3°	32,1°	32,1°	28°	32,1°
I Ausgangswinkel hinten	27°	24,8°	21,1°	23,7°	26°	29,9°
Q Radius Platzbedarf vorne	800 mm	1050 mm	1150 mm	1191 mm	1289 mm	1226 mm
R Radius Platzbedarf hinten	1190 mm	1375 mm	1584 mm	1540 mm	1772 mm	1505 mm
T Radius Platzbedarf vorne mit Schaufel	1530 mm	1814 mm	1948 mm	2020 mm	2195 mm	2052 mm

Technische Daten

	AS12	AS20	AS25	AS28	AS34	AT33
ALLGEMEINE LEISTUNGEN						
Betriebsgewicht	1368 kg	2095 kg	2625 kg	2925 kg	3640 kg	3574 kg
Gewicht beim Versand mit Schaufel	1288 kg	1998 kg	2501 kg	2801 kg	3550 kg	3451 kg
Betriebslast	360 kg	435 kg	629 kg	782 kg	1040 kg	766 kg
Kippplast	720 kg	870 kg	1258 kg	1565 kg	2080 kg	2190 kg
Reißkraft Schaufelzylinder	7,35 kN	15,56 kN	20,29 kN	20,29 kN	26,2 kN	20,29 kN
MOTOR						
Motorhersteller	Yanmar	Kubota	Kubota	Kubota	Yanmar	Kubota
Modell	3TNV76	V1505 Stage IIIA	V2403-ME3B Stage IIIA	V2607-DI-T Stage IIIA	4TNV98T - Stage IIIA	V2607-DI-T Stage IIIA
Anzahl der Zylinder und Hubraum	3 / 1116 cc Direkteinspritzung	4 / 1498 cc	4 / 2434 cc	4 / 2615 cc	4 / 3320 cc Direkteinspritzung	4 / 2615 cc
Eichleistung	15,6 kW / 2500 rpm	26 kW / 2800 rpm	35,8 kW / 2500 rpm	47,5 kW / 2500 rpm	61 kW / 2500 rpm	47,5 kW / 2500 rpm
Höchstmoment	69,4 Nm / 1800 rpm	90 Nm / 2000 rpm	160 Nm / 1650 rpm	220 Nm / 1700 rpm	298 Nm / 1850 rpm	220 Nm / 1700 rpm
Batterie	12V 480 CCA 62 Ah	12V H350A 65 Ah	12V H430A 80Ah	12V H430A 80Ah	12V 800 CCA 100 Ah	12V H430A 80Ah
Kraftstoffverbrauch (100% - 70% Eichleistung)	5,0 L / h - 3,5 L / h	7,9 L / h - 5 L / h	10,9 L / h - 7 L / h	14,4 L / h - 8,8 L / h	16,6 L / h - 11,6 L / h	14,4 L / h - 8,8 L / h
Kühlung / Luftzuführung	Wasser / Ansaugung	Wasser / Ansaugung	Wasser / Ansaugung	Wasser / Turbo	Wasser / Turbo	Wasser / Turbo
HYDRAULIKSYSTEM						
Max. Durchsatz Hilfsanlage	35 L / min	56 L / min	65 L / min	65 L / min	86 L / min	70 L / min
Max. Hydraulikdruck im Kreislauf	180 bar	180 bar	180 bar	180 bar	210 bar	180 bar
Max. Durchsatz Hilfsanlage H.F.	-	-	-	108 L / min	134 L / min (opt)	108 L / min
Max. Druck AnlageH.F.	-	-	-	200 bar	210 bar	200 bar
Max. Fahrgeschwindigkeit	0-7,0 km / h	0-10,5 km / h	0-11 km / h	0-11,5 km / h	0-10 / 18 km / h	0-7 / 0-11,5 km / h
LEISTUNG AN DER SCHAUFEL						
Standardschaufel	1130 mm	1270 mm	1574 mm	1727 mm	1730 mm	1727 mm
Fassungsvermögen der Standardschaufel randvoll / gehäuft	0,18 m ³ / -	0,22 / 0,30 m ³	0,27 / 0,37 m ³	0,28 / 0,39 m ³	0,41 / 0,48 m ³	0,28 / 0,39 m ³
FASSUNGSVERMÖGEN						
Motoröl	2,9 L	7 L	9,5 L	10,2 L	11 L	10,2 L
Öl Ketten (für Wanne)	3,5 L	3 L	9 L	9 L	12 L	-
Kühlsystem	3,5 L	10,1 L	10 L	10 L	15 L	10 L
Fassungsvermögen Kraftstofftank	20 L	28 L	64 L	64 L	91 L	64 L
Fassungsvermögen Hydrauliktank	28 L	20 L	38 L	38 L	40 L	38 L
ANDERE DATEN						
Schallleistungspegel (extern)	97 dB	101 dB	101 dB	101 dB	102 dB	103 dB
Struktur ROPS	gemäß Normen EN 3471	gemäß Normen EN 3471	gemäß Normen EN 3471	gemäß Normen EN 3471	gemäß Normen EN 3471	gemäß Normen EN 3471
Struktur FOPS	gemäß Normen EN 3449 Liv. I	gemäß Normen EN 3449 Liv. I	gemäß Normen EN 3449 Liv. I	gemäß Normen EN 3449 Liv. I	gemäß Normen EN 3449 Liv. I	gemäß Normen EN 3449 Liv. I



Laden Sie die aktualisierte Version
dieses Katalogs herunter.



KATO IMER S.p.A.
53037 San Gimignano (SI) Loc. Cusona - Italy
Telefon: +39 0577 951 21 - Fax: +39 0577 982 400
info@katoimer.com | www.katoimer.com